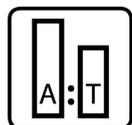


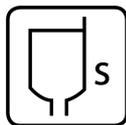
*Scheda Tecnica*

**4608M06114**

**1K HIGHTERM SOFT TOUCH V2**



1000 +  
300-500



15-20" ASTM 4



Ø 1,2-1,4 mm  
3.5 Atm  
N° di mani 2



A forno a 160°C: 30-45'



Chiudere sempre  
Le latte dopo l'uso

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Trasparente poliuretano monocomponente per alte temperature ad effetto soft touch esente da composti organici dello stagno.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Vernice ad effetto tattile tipo gomma da utilizzare con adeguata vernice di base **22L00501**, per applicazioni su substrati galvanici e metalli in genere (occhiali, maniglie, accessori moda, ecc)

Il prodotto utilizzato in contesti diversi dove, oltre la funzione estetica ed alla sensazione tattile, debba assolvere una funzione protettiva per contatto con agenti contaminanti, può manifestare delle criticità.

Valutare preventivamente l'opportunità di impiego considerando le peculiarità specifiche e gli eventuali limiti.

Le resistenze chimiche devono essere testate in funzione delle sostanze chimiche, della concentrazione, della temperatura del tempo e del tipo di contatto.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Il supporto deve essere privo di qualsiasi tipo di contaminante superficiale, (lubrificante, tracce di ossidazione, residui di cere o paste lucidanti, residui di sostanze provenienti dai bagni galvanici ecc.) pertanto va trattato con adeguati metodi di pulizia, successivamente applicare una prima mano di vernice **22L00501**.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Applicazione a spruzzo con *pistole misto aria* (pozzo)

Comp. A	: <b>4608M06114</b>	100 parti in peso
Diluyente	: <b>252</b>	30 parti in peso

Applicazione a spruzzo con *pistole elettrostatiche* (ESTA)

Comp. A	: <b>4608M06114</b>	100 parti in peso
Diluyente	: <b>TH05840</b>	40-50 parti in peso

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Monocomponente	
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Opaco	
<b>COLORI</b>	: Trasparente	
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 1,00 kg/lit (± 0,02)	
<b>VISCOSITÀ DI FORNITURA</b>	: 80" (±5)	
<b>RESIDUO SECCO (A)</b>	: 50% (±2)	
<b>ESSICCAZIONE</b>	: Appassimento	: 5-10' a 20°C
	: Essiccazione forzata	: 30-45' a 160°C
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: Una mano incrociata	

## NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Chiudere sempre accuratamente i recipienti dopo l'uso. Il locale di stoccaggio deve essere asciutto, non esposto al sole e con una temperatura compresa fra i +10°C e +30°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

**Rev.: 06/22**