

**195.70315****EPOMIOX HS - FONDO EPOSSIMICACEO**1000 +  
200 +  
100-20020''- 24'' FORD 4  
a 20 °CØ 1.6 - 1.8 mm  
4-5 Atm  
N° di mani 2/3A 20 °C: 24-36 ore  
A 40 °C: 90 minuti**NATURA DEL PRODOTTO:**

Fondo / intermedio epossipoliamicidico alto solido, pigmentato con ossido di ferro micaceo a due componenti da miscelare al momento dell'uso.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Intermedio ad elevato effetto barriera per cicli anticorrosivi a tre strati.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

-*Superfici ferrose:* Sabbiatura SA2,5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi. Pretrattare con nostro zincante epossidico 194.70330, oppure su nostro fondo epossidico ai fosfati di zinco serie 193.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Componente A:	<b>195.70315</b>	100 parti in peso
Catalizzatore:	<b>CZ.105 o CZ.110</b>	20 parti in peso

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; diluire con ns. diluente epossidico **D.150** al 10% - 20%, fino alla viscosità desiderata.

Applicabile con sistemi, convenzionali, misto aria .

Per applicazioni Airless si consigliano i seguenti parametri:

**Rapporto di compressione 45:1**

**Ugello 015-017''**

**Pressioni di uscita 140-180 atm.**

Applicare solo in condizioni ambientali adeguate ossia a temperature comprese tra + 5 e +35°C o comunque superiore di 3° del punto di rugiada. Evitare possibilmente le giornate piovose e/o con elevata umidità relativa (>85%. )

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Bicomponente.
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Opaco.
<b>COLORI</b>	: Grigio scuro.
<b>PESO SPECIFICO Comp.(A)</b>	: 1,62 Kg/L(± 0,05)
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: Prodotto tixotropico
<b>RESIDUO SECCO (A)</b>	: 79% (± 2)
<b>ESSICCAZIONE A 20°C.</b>	: - <i>Fuori polvere</i> : 30-40' - <i>Essiccazione</i> : 24 – 36 ore a 20°C. - <i>Essiccazione Forzata</i> : 90 minuti' a 40°C°
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: due mani piene
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 90-120 micron.
<b>POT- LIFE A 20° C</b>	: 4 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

**RIVERNICIABILITA':**

Con **CZ.105** ( a 20°c ) : minimo 6 ore massimo 24-36 ore. dipende dallo spessore e dalle condizioni ambientali.

**STABILITA ALLO STOCCAGGIO:**

In confezioni integre e sigillate conservate in luogo chiuso e riparato dai raggi solari, ed a temperature comprese tra +5 e +30°. 12 Mesi.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto , in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*