

233029CX**FINITURA 2K CROMO**1000 +
120 +

1000

Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm

N° di mani 2-3

F.P. 5' a 20°C
Ind. 30' a 50-60°C**NATURA DEL PRODOTTO:**

Prodotto verniciante bicomponente costituito da dispersione di alluminio metallico in solvente e speciali resine .
La innovativa formulazione del 233029CX consente di ottenere rivestimenti con caratteristiche meccaniche e chimiche finali ,tali da non richiedere la riverniciatura con trasparenti protettivi.
Buona durezza superficiale.

CAMPI DI IMPIEGO:

La finitura **233029CX** è una vernice speciale per la riproduzione di un effetto cromo satinato caratterizzato da una elevata facilità di applicazione.
Oggettistica, cosmetica, arredamento, artigianato, e manufatti in generale destinati per uso interno.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La preparazione del supporto è subordinata al tipo di fondo impiegato. Il prodotto può essere applicato direttamente su materie plastiche come ABS, ed ABS-PC.
Per supporti in metallo, si consiglia l'applicazione di un primer adeguato, preferibilmente di colore nero lucido (per migliorare l'effetto cromo)

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

La vernice deve sempre accuratamente agitata prima dell'uso.

Componente A : 233029CX	100 parti in peso
Componente B : CZ.678	12 parti in peso
Diluyente: : D.329	100 parti in peso

E' possibile colorare la **233029CX** con la serie di coloranti concentrati **50100M** nella percentuale di un 5 %.
Per migliorare la durezza superficiale e resistenza al graffio, consigliamo l'aggiunta di **Z.070** dall' 1 al 2% .

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Binocomponente.	
ASPETTO DEL FILM	: Satinato	
COLORI	: Argento metallizzato	
PESO SPECIFICO	: 0,90 Kg/l ($\pm 0,05$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 11" (± 2) ASTM 4 a 20 °C	
RESIDUO SECCO	: 5% (± 1)	
ESSICCAZIONE A 20 °C.	: - <i>Fuori polvere</i>	: 3'-5' a T.A.
	: - <i>Fuori Impronta</i>	: 10' a T.A.
	: - <i>Indurimento</i>	: 30-40' a 50 °C – 60 °C.
RESA TEORICA	: 2 – 4 m ² /Kg.	
RIVERNICIABILITA'	: Bagnato su bagnato.	
STRATI CONSIGLIATI	: 2/3 mani.	
POT LIFE a 20 °C	: 2 ore	

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.