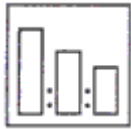


40061**VERNICE SOFT INCOLORE OPACA**1000 +
200 +
300

Poot Life a 20 °C 2 ore



21" ASTM 4

Ø 1,2-1,4 mm
3.5 Atm
N° di mani 2A forno a 50 °C: 90'
A forno a 80 °C: 50'Chiudere sempre
Le latte dopo l'uso**NATURA DEL PRODOTTO:**

Vernice bicomponente opaca a base di resine poliesteri sature ossidrilate e indurente isocianico.

CAMPI DI IMPIEGO:

Vernice ad effetto tattile tipo gomma per applicazioni in vari settori (oggettistica, casalinghi, arredamento, particolari d'auto, ecc.) e applicazioni in generale per interno.

Il prodotto utilizzato in contesti diversi in cui, oltre alla funzione estetica ed alla sensazione tattile, deve assolvere una funzione protettiva per contatto con agenti contaminanti, può manifestare delle criticità.

Valutare preventivamente l'opportunità di impiego considerando le peculiarità specifiche e gli eventuali limiti.

Le resistenze chimiche devono essere testate in funzione delle sostanze chimiche, della concentrazione delle stesse, della temperatura, del tempo e del tipo di contatto.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

-*Materie plastiche:* Trattare con primer opportuni in base al tipo di materia plastica (consultare il laboratorio di Vernici Caldart).

-*Supporti ferrosi:* Asportare qualsiasi eventuale traccia di ruggine, successivamente sgrassare e poi trattare con fondo epossidico serie **190** o **193** in tinta.

-*Alluminio:* Pagliettare con scotch-Bright, successivamente sgrassare e poi trattare con fondo epossidico serie **190** o **193** in tinta.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Componente A : **40061** 100 parti in peso

Componente B : **20021** 20 parti in peso

Diluyente : **421** 20 – 30 parti in peso

: **276** ⁽¹⁾ 20 – 30 parti in peso

⁽¹⁾ **Con temperature superiori ai 25 °C, si consiglia la diluizione con il diluente 276, oppure l'aggiunta del ritardante 10304R, in misura del 5-10 %, calcolato sulla parte A!**

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente.
ASPETTO DEL FILM	: Opaco.
COLORI	: Trasparente.
PESO SPECIFICO	: Componente A: 0,97 Kg/l (\pm 0,02)
VISCOSITA' DI FORNITURA	: Prodotto tixotropico
RESIDUO SECCO (A)	: 48% (\pm 2)
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 15' a 20 °C. - <i>Essiccazione forzata</i> : 90' a 50 °C. - <i>Essiccazione forzata</i> : 50' a 80 °C.
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano incrociata.
POT- LIFE a 20° C	: 2 ore. A temp. superiore il pot-life diminuisce.
RIVERNICIABILITA'	: Max entro 2 - 4 ore.

NOTE:

Chiudere sempre accuratamente i recipienti di 20021 subito dopo l'uso; Una volta aperta la confezione, usare entro 5 giorni. Può reagire con l'umidità atmosferica.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

Versione 02 . Luglio 2016

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.