

Scheda Tecnica

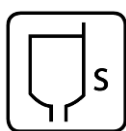
701.HS100

AIR DRY UHS

TRASPARENTE ACRILICO 2K UHS ULTRA RAPIDO ALL'ARIA



1000 +
500 +
50-150



18" - 20" DIN 4
a 20 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
2 - 3 Atm
N° di mani ½+1



A 20°C: 2 - 3 ore
A 60°C: 15' - 20'

NATURA E CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:

Trasparente acrilico bicomponente lucido UHS, caratterizzato da rapidissima essiccazione all'aria, ottima applicabilità e brillantezza finale.

Dopo completo indurimento dà origine a film caratterizzati elevata pienezza, ottima durezza, resistenza agli agenti atmosferici ed all'ingiallimento. Notevole flessibilità applicativa.

In merito alla normativa CE 2004/42, essendo un trasparente UHS, è classificato come "d - Strato di Finitura", VOC < 420 gr/lit.

CAMPI DI IMPIEGO:

Trasparente acrilico di pregio per finiture doppio strato pastello e micalizzate, sviluppato per ritocchi e rifacimenti parziali e/o totali di pannelli singoli o multipli.

La rapidità di essiccazione che lo contraddistingue consente di abbreviare notevolmente i tempi ed i costi del processo, specie in quelle situazioni dove non sono disponibili sistemi di essiccazione forzata e/o le condizioni applicative sono sfavorevoli (basse temperature).

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il trasparente **701.HS100** va applicato su una base opaca pulita e priva di polvere.

Si raccomanda l'uso di un panno fissapolvere.

PREPARAZIONE DELLA MISCELA	Temperatura cabina 20 - 30 °C		Temperatura cabina 10 - 20 °C	
Componente A	701.HS100	100 parti	701.HS100	100 parti
Componente B	CZ.760	50 parti	CZ.770	50 parti
Diluente	D.737	5 - 15 parti	D.737	5 - 15 parti
Pot-Life a 20°C (con Diluiz. 5%)	50 minuti		35 minuti	

(*) Induritore e diluente vanno scelti in funzione delle condizioni ambientali e/o delle dimensioni del supporto.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente
ASPETTO DEL FILM	: Lucido
COLORI	: Trasparente
PESO SPECIFICO	: 1,05 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÀ DI FORNITURA	: 45" (± 4 ") ford 4 a 20° C.
RESIDUO SECCO (A)	: 61% ($\pm 2\%$)
V.O.C.	: 2004/42/CE-IIB (d)(420)420
ESSICCAZIONE	: - <i>Fuori polvere</i> : 10' – 15' a 20°C - <i>Fuori impronta</i> ⁽¹⁾ : 2 – 3 ⁽²⁾ ore a 20°C - <i>Essiccazione Forzata</i> : 15' – 20' a 60°C
STRATI CONSIGLIATI	: Una mano uniforme distesa + una mano piena, con appassimento di 2' - 10' fra le 2 mani
SPESSORE CONSIGLIATO	: 40 – 50 μm secchi

⁽¹⁾ Con **CZ.770** catalizzatore Rapido.

⁽²⁾ In funzione dello spessore realizzato e della temperatura ambientale.

RIVERNICIABILITÀ:

Bagnato su bagnato previo appassimento di 10', o dopo indurimento completo previa carteggiatura con P400.

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

In confezioni integre e sigillate, mantenute a temperatura compresa tra +5 +30°C.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.

Rev.: 03/22