

**793W90900**

(scheda provvisoria)  
**FONDO ACRILICO INDUSTRIALE ALL'ACQUA**

1000 +  
120 +  
100 - 15050'' - 60'' FORD 4  
a 20 °CØ 1.4 - 17 mm  
4-5 Atm  
N° di mani 2Appassi a 20 °C: 40'  
A 60 °C: 30' - 40'**NATURA DEL PRODOTTO:**

Fondo riempitivo a base di resine acriliche ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Fondo acrilico industriale riempitivo all'acqua di uso generale: macchine utensili, carpenteria metallica, carrozzeria industriale, materie plastiche. **Può essere utilizzato direttamente sul supporto**, in quanto dotato di ottima adesione generale. Buona carteggiabilità a secco.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Il fondo acrilico è caratterizzato da una eccellente adesione su lamiera sgrassata e carteggiata, su primer, vecchie vernici ben indurite e adeguatamente preparate.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato, e mescolare nuovamente possibilmente con agitatore o dispositivo meccanico.

		<u>In peso</u>	<u>volume</u>
Comp. A:	<b>793W90900</b>	100parti	100 parti
Comp. B:	<b>CZW707</b>	12 parti	18 parti

Diluire la miscela con 10 - 15% di acqua fino a viscosità 50 - 60 sec. Ford 4 .

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Bicomponente.
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Opaco.
<b>COLORI</b>	: Bianco
<b>PESO SPECIFICO Comp. (A)</b>	: 1,45 Kg/l ( $\pm 0,05$ )
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: 10" ( $\pm 2$ ) ford 8 a 20 °C
<b>RESIDUO SECCO (A)</b>	: 61% ( $\pm 2$ )
<b>ESSICCAZIONE</b>	: - <i>Fuori polvere</i> : 15' a 25 °C - <i>Appassimento 30'-40' a T.A. prima della cottura in forno</i> - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' - 40' a 60 °C.
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: Due
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 40 - 60 microns.
<b>POT- LIFE A 20° C</b>	: 90 minuti . A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

**RIVERNICIABILITA':**

Dopo 40 minuti minimo a T.A. (25°C) ed entro 16 ore, oppure dopo 30 minuti a 60°C. Dopo indurimento completo, è necessaria una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

**STOCCAGGIO:**

12 Mesi comp. A e 6 mesi comp. B ., in confezioni originali ed integre , stoccate in luoghi adatti lontano da fonti di calore ed a temperature comprese tra +5 a +35.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto , in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*