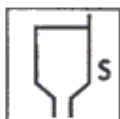


794.90901

## LANDER – FONDO ACRILICO BIANCO RIEMPITIVO



1000 +  
130 +  
300 - 350



20" - 22" FORD 4  
a 20 °C



Ø 1.4 – 1.8 mm  
4-5 Atm  
N° di mani 2



Appassi. 20 °C: 15'  
A 70 °C: 30' – 40'

### NATURA DEL PRODOTTO:

Fondo riempitivo a base di resine acriliche ed addotto isocianico da mescolare al momento dell'uso.

### CAMPI DI IMPIEGO:

Fondo acrilico industriale riempitivo di uso generale: macchine utensili, carpenteria metallica, carrozzeria industriale, materie plastiche. **Può essere utilizzato direttamente sul supporto**, in quanto dotato di ottima adesione generale. Ottima carteggiabilità a secco.

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

Il fondo acrilico LANDER è caratterizzato da una eccellente adesione su lamiera sgrassata e carteggiata, su primer, vecchie vernici ben indurite e al caso pagliettate, su stucchi poliesteri e vetroresina.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B nel rapporto sotto indicato.

		<u>In peso</u>	<u>volume</u>
Comp. A:	794.90901	100parti	5 parti
Comp. B:	CZ.265	13 parti	1parte

Diluire la miscela perfettamente mescolata con 20-30% di ns. diluenti acrilici fino ad ottenere la migliore viscosità per l'effetto desiderato.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Bicomponente.
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Opaco.
<b>COLORI</b>	: Bianco
<b>PESO SPECIFICO Comp. (A)</b>	: 1,60 Kg/l ( $\pm 0,05$ )
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b>	: 30" ( $\pm 3$ ) ford 8 a 25 °C
<b>RESIDUO SECCO (A)</b>	: 77% ( $\pm 2$ )
<b>ESSICCAZIONE</b>	: - <i>Fuori polvere</i> : 15' a 20 – 25 °C - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' – 40' a 70 °C.
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: Due- tre.
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 40-90 micron.
<b>POT- LIFE A 20° C</b>	: 2 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

**RIVERNICIABILITA':**

Entro 6 ore. Dopo indurimento completo, è consigliata una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione della mano di finitura.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*