

**820006****VERNICE EPOSSIDICA OPACA**1000 ml +  
400 ml13-15" ASTM 4  
a 20 °CØ 1.1 - 1.3 mm  
3.5 Atm  
N° di mani 1

30' a 160 °C

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Vernice trasparente opaca a base di resine epossidiche.  
Il film che si ottiene è molto elastico con ottima adesione al substrato e resistente al sudore artificiale.  
L'aspetto superficiale è vellutato e caratterizzato da opacità costante ed uniforme

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Vernice per la protezione e decorazione di montature per occhiali in metallo  
Indicata come protettivo per manufatti in ottone e substrati galvanici in generale (maniglie, accessori moda ecc).  
Può essere miscelata in qualsiasi rapporto con la vernice lucida **820011** per ottenere differenti gradi di opacità.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Il supporto deve essere privo di qualsiasi tipo di contaminante superficiale, (lubrificante, tracce di ossidazione, residui di cere o paste lucidanti, residui di sostanze provenienti dai bagni galvanici ecc.) pertanto va trattato con adeguati metodi di pulizia.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

**Agitare la vernice prima dell'uso.**

Componente A : **820006**

100 parti in peso

Diluyente : **00680 / 665**

40-50 parti in peso

Idonea all'applicazione elettrostatica.

In casi particolari per eliminare difetti di distensione, buccia d'arancia, formazione di bollicine, sostituire parte del diluyente con ritardante **10304R**.

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

|                                |                                 |                 |
|--------------------------------|---------------------------------|-----------------|
| <b>TIPO DI PRODOTTO</b>        | : Monocomponente.               |                 |
| <b>ASPETTO DEL FILM</b>        | : Opaco                         |                 |
| <b>COLORI</b>                  | : Trasparente.                  |                 |
| <b>PESO SPECIFICO</b>          | : 1,00 Kg/l ( $\pm 0,02$ )      |                 |
| <b>VISCOSITA' DI FORNITURA</b> | : 33" ( $\pm 2$ ) a 20°C ASTM 4 |                 |
| <b>RESIDUO SECCO</b>           | : 38% ( $\pm 2$ )               |                 |
| <b>ESSICCAZIONE</b>            | : - <i>Fuori polvere</i>        | : 15' a 20 °C.  |
|                                | : - <i>Essiccazione forzata</i> | : 30' a 160 °C. |
| <b>STRATI CONSIGLIATI</b>      | : Una mano incrociata.          |                 |
| <b>OPACITA'</b>                | : 38 ( $\pm 2$ ) Gloss          |                 |

**NOTE:**

Se necessario, è possibile colorare la vernice con i nostri concentrati colorati serie **501..M** nella percentuale del 3 % max. riferito a 100 parti di vernice non diluita o con paste pigmentate serie **P.EP..** (max 5%)  
Sono possibili anche aggiunte maggiori, tuttavia consigliamo di effettuare delle prove preliminari di idoneità del ciclo completo prima di passare ad una produzione su scala industriale.

**STABILITÀ IN STOCCAGGIO:**

**820006** 12 mesi in recipienti sigillati non esposti al sole (Temp. Max. 30°C)

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

Data: 26 agosto 2008 ( versione 01)

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*