

**852.70300****SMALTO ARGENTO SEMILUCIDO 300 °C**1000 +  
100 - 15015-20" ASTM 4  
a 25 °CØ 1.3 - 1.4 mm  
3.5 Atm  
N° di mani 2Appas.to: 10' -20' a 20°C  
Cottura: 30' 220 °C**NATURA DEL PRODOTTO:**

Prodotto a base di resine siliconiche speciali termoidurenti..

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Indicato per la verniciatura di manufatti, e oggetti in acciaio, con temperature di esercizio fino a 300°C – 350°C.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Asportare qualsiasi sostanza contaminante presente sulla superficie da verniciare mediante sabbiatura o carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solvente.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Mescolare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con 25-40% di ns. diluente D.219

Finitura : **852.70300**

100 parti in peso

Diluente : **D.219**

10– 15 parti in peso

In alternativa

Diluente lento : **D.727**

**SPECIFICHE DEL PRODOTTO:**

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>TIPO DI PRODOTTO</b> | : Monocomponente.   |
| <b>ASPETTO DEL FILM</b> | : Semilucido  |
| <b>COLORI</b>           | : Alluminio   |
| <b>PESO SPECIFICO</b>   | : 0,92 Kg/l ( $\pm 0,05$ )  |
| <b>RESIDUO SECCO</b>    | : 22% ( $\pm 2$ ).  |
| <b>ESSICCAZIONE</b>     | : - <i>Fuori polvere</i> : 5' – 10'.<br>- <i>polimerizzazione</i> : <sup>(1)</sup> 30 minuti a 220 °C |

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>STRATI CONSIGLIATI</b>   | : Due mani.                                |
| <b>SPESSORE CONSIGLIATO</b> | : 15 – 20 microns massimo <sup>(2)</sup> . |

**NB. Il prodotto essicca anche a temperature inferiori, ES 30 minuti a 80°C ,tuttavia per raggiungere adeguate resistenze chimiche,durezza ed adesione ,consigliamo ciclo di cottura ad alta temperatura.**

<sup>(1)</sup> In caso di particolari di massa consistente, v'è tenuto conto nel ciclo di cottura il tempo necessario affinché il pezzo raggiunga la temperatura di indurimento consigliata.

<sup>(2)</sup> **Non superare lo spessore consigliato, in quanto si possono verificare problemi di distacco del film.**

La completa reticolazione del film si ha dopo 72 ore dalla avvenuta cottura in forno.

**NORME DI SICUREZZA:**

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto , in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*