

EFT.116**FINITURA BRONZO SCURO 2K SATINATO**1000 +
50Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
N° di mani 2-3F.P. 5' a 20°C
Ind. 40' a 50-60°C**NATURA DEL PRODOTTO:**

Prodotto verniciante bicomponente costituito da dispersione di alluminio metallico in solvente e speciali resine. L'innovativa formulazione delle finiture della serie EFT consente di ottenere rivestimenti con caratteristiche meccaniche e chimiche finali tali da non richiedere la riverniciatura con trasparenti protettivi. Buona durezza superficiale.

CAMPI DI IMPIEGO:

Oggettistica, cosmetica, arredamento, elettrodomestico, artigianato e manufatti in generale destinati per uso interno.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

La preparazione del supporto è subordinata al tipo di fondo impiegato. Il prodotto può essere applicato direttamente su alcune materie plastiche quali ad esempio ABS oppure ABS + PC.

Per supporti in metallo ⁽¹⁾ si consiglia l'applicazione di un primer adeguato, preferibilmente lucido di colore nero (per migliorare l'effetto metallico).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:

La vernice deve sempre essere agitata prima dell'uso.

		In peso
Componente A:	EFT.116	100 parti
Catalizzatore:	CZ.678 (per plastiche)	5 parti
	CZ.711 (per metallo) ⁽¹⁾	5 parti

Dopo catalisi, il prodotto è pronto all'uso

⁽¹⁾ La serie EFT è specifica per plastica, tuttavia se catalizzata con l'induritore CZ.711 al 5% in peso ed additivata con 3% in peso di Z.287, può essere applicata anche su metallo come ad esempio alluminio lucidato e/o spazzolato ed acciaio spazzolato. In entrambi i casi si consiglia la riverniciatura con protettivo finale 2K. Per informazioni dettagliate riguardo l'applicazione diretta dell'EFT su metallo contattare il laboratorio di Ricerca & Sviluppo Caldart.

Per migliorare la durezza superficiale e resistenza al graffio consigliamo l'aggiunta di Z.070 in misura del 1 - 2%.

SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

TIPO DI PRODOTTO	: Bicomponente.	
ASPETTO DEL FILM	: Satinato	
COLORI	: Bronzo scuro metallizzato	
PESO SPECIFICO	: 0,90 Kg/l ($\pm 0,02$)	
VISCOSITA' DI FORNITURA	: 11" (± 2) ASTM 4 a 20 °C	
RESIDUO SECCO	: 5% (± 1)	
ESSICCAZIONE A 20°C.	: - <i>Fuori polvere</i>	: 3'-5' a T.A.
	: - <i>Fuori Impronta</i>	: 10' a T.A.
	: - <i>Indurimento</i>	: 40' a 50 °C – 60 °C.
RESA TEORICA	: 1 – 2 m ² /Kg.	
RIVERNICIABILITA'	: Bagnato su bagnato.	
STRATI CONSIGLIATI	: 2-3 mani.	
POT LIFE	: 2 ore A 20°C	

RIVERNICIBILITA':

Nel caso in cui si voglia aumentare la resistenza all'abrasione o più in generale le resistenze chimico fisiche del film è possibile ricoprirlo con vernici acriliche 2K come la nostra 701.00020 lucida o la 704.00020 opaca.

STABILITA ALLO STOCCAGGIO:

12 mesi Comp. A 6 mesi Comp. B in confezioni integre sigillate e conservate in luogo adatto a temperature comprese tra +5 e +35°C-

NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.