

Fiche technique

02S0838L

PEINTURE À EFFET GLACÉ LIQ.



1000 +
250 +
1000



13" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Point éclair: 30' à 20°C
Cuisson :20-30' à 110-130°C

NATURE DU PRODUIT :

Peinture transparente à deux composants pour reproduire un effet similaire au cristal de glace.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

02S0838L est une peinture décorative pour les supports en verre, caractérisée par une excellente adhérence et un aspect esthétique agréable :

Il adhère en outre directement aux supports plastiques (ABS) et métalliques tels que l'acier et l'aluminium poli (après passivation), le laiton et les supports galvanisés.

CHAMPS D'APPLICATION :

Objets, cosmétiques, meubles et artisanat.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Avant de peindre, le support doit être soigneusement nettoyé, si nécessaire aussi par **flammeage du verre** (toujours recommandé pour améliorer l'adhérence).

Composant A : **02S0838L** 100 Pièces

Composant B : **10555P** 25 Pièces

Diluant **10309P/10200D** 100 Pièces

Retardateur Pour augmenter la taille des cristaux, ajouter le retardateur **10304R** (max. 15%).
Il est conseillé d'effectuer des tests préliminaires pour déterminer la bonne quantité de retardateur à utiliser.

Pigmentation La peinture **02S0838L** peut être teintée avec nos concentrés de couleur de la série **50100M** (max.10%).

Adhérence Pour augmenter l'adhérence, ajouter l'additif **Z.287** à la peinture à raison de 1 à 2%.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

| | |
|------------------------------|---|
| TYPE DE PRODUIT : | À deux composants ; |
| APPARENCE DU FILM : | Effet mat ; |
| COULEURS : | Transparent : |
| POIDS SPÉCIFIQUE : | 0,90 Kg/l ($\pm 0,10$). |
| DURCISSEMENT : | Évaporation : 30' à 20°C ou jusqu'à ce que le plein effet apparaisse Cuisson des supports en verre et en métal : 20' – 30' à 110 °C – 130 °C Cuisson pour les supports ABS : 20' – 30' à 70 °C – 80 °C |
| COUCHES CONSEILLÉES : | 1 - 2 couches |
| POT-LIFE : | 8 heures à 20 °C |

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre +10°C et +35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.