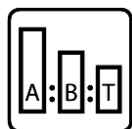


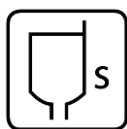
Fiche technique

**101.00001**

**EPOLUX IMPREGNANTE EPOXY TRANSP.**



1000 +  
200 +  
500



14" - 16" FORD 4  
à 20 °C



A 20 °C 24 à 36 heures



Application au rouleau



Application au pinceau

**NATURE DU PRODUIT :**

Produit époxy-polyamide bi-composant transparent, à mélanger au moment de l'utilisation.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Agent d'imprégnation anti-poussière pour les surfaces en béton. Ancrage sur surfaces en fer, fer galvanisé, aluminium, laiton.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

- **Surfaces en béton construites depuis au moins quatre semaines :** Toujours vérifier la teneur en humidité résiduelle ( $\leq 3$  % en poids) avant de peindre. L'humidité peut également remonter du support par capillarité. Effectuer le "test de la feuille de plastique" (feuille de polyéthylène de 2 m x 2 m fixée avec du ruban adhésif sur la surface en béton à peindre) : la feuille doit rester en place pendant au moins 24 heures. On peut ainsi détecter une éventuelle vapeur qui se condenserait sur la feuille.

Dans le cas de surfaces particulièrement lisses (résultant de traitements de finition, par exemple avec un hélicoptère), il est conseillé de les rendre rugueuses (avec des procédés tels que meulage, ponçage, etc.) et d'éliminer toute contamination (graisse, huile, acides, fissures, cavités, etc.) qui pourrait empêcher ou compromettre la prise de la peinture.

- **Surfaces ferreuses :** Sablage SA2 ou nettoyage soigneux mécanique suivi d'un dégraissage aux solvants.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Composant A : **101.00001** 100 pièces en poids

Comp. B : **CZ.105 ou CZ.110** 20 pièces en poids

Composant A : **101.00001** 5 pièces en Volume

Comp. B : **CZ.105 ou CZ.110** 1 pièce en Volume

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

Après catalyse, **diluer 50% - 60%** avec notre diluant époxy **D.150**.

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Bi-composant
<b>ASPECT DU FILM</b>	: Brillant
<b>COULEURS</b>	: Incolore
<b>POIDS SPÉCIFIQUE Comp.(A)</b>	: 0,97 Kg/L(± 0,05)
<b>VISCOSITÉ DE LIVRAISON</b>	: 10" - 15" (± 2) ford 4 à
<b>MATIÈRE SÈCHE (A)</b>	: 20% (± 2)
<b>SÉCHAGE À 20°C.</b>	: - <i>Hors poussière</i> : 15'- 20'
	: - <i>Sans contact</i> : 3 à 4 heures
	: - <i>Séchage</i> : 24 à 36 heures à 20 °C
<b>COUCHES RECOMMANDÉES</b>	: 2 couches.
<b>ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE</b>	: 15 - 20 microns
<b>RENDEMENT THÉORIQUE <sup>(1)</sup></b>	: 9 m <sup>2</sup> /Kg-Lt à 20 microns lc
<b>VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C</b>	: 6 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées

<sup>(1)</sup> Calculés sur une surface plane et non absorbante.

Le rendement sur les supports minéraux est très variable et dépend de l'absorption du support.

**RECOUVRABILITÉ :**

Après 2 - 3 heures et dans les 12 heures avec laques époxy **série 193 - 190** ou **série 112**.

**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 03/22