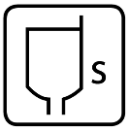
Fiche technique

190.70121

EPOFLEX INDUSTRIALE GRIGIO SCURO

1000 +
200 +
200



20"- 22" FORD 4
à 20°C

Ø 1.4 – 1.8 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2

A 20 °C 24 à 36 heures
À 60 C 30'- 40'

NATURE DU PRODUIT :

Produit époxy-polyamide bi-composant, à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Fond époxy de type universel pouvant être recouvert par la plupart des produits de peinture.
Applicable directement sur : fer, aluminium, fer galvanisé et alliages légers, fibre de verre, matières plastiques.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

-**Surfaces ferreuses** : Sablage SA2 ou ponçage soigneux mécanique suivi d'un dégraissage aux solvants.
-**Acier galvanisé à chaud :** Sablage léger ou alternativement ponçage ou décapage en frottant, suivi d'un dégraissage au solvant
-**Aluminium :** Nettoyage mécanique par sablage (si possible), ponçage ou décapage en frottant suivi d'un dégraissage aux solvants.
-**Cuivre et laiton :** Enlever toute trace d'oxydation par ponçage ou décapage en frottant, suivi d'un dégraissage aux solvants.
-**Résines thermodurcissable:** Dégraissage aux solvants.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	**192.70121**	100 pièces en poids	3 pièce en vol.
Composant B :	**CZ.105 / CZ.110 / CZ.155**	20 pièces en poids	1 pièce en vol.

Mélanger jusqu'à obtenir une consistance et une couleur uniformes ; diluer avec nos diluants époxy **D.150** jusqu'à la viscosité optimale en fonction du système d'application et/ou de l'épaisseur à atteindre. Applicable avec les systèmes de pulvérisation conventionnels, Airmix et Airless.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Mat
COULEURS	: Gris RAL 7045
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,64 Kg/Lt (± 0,05)
VISCOSITÉ	: 25″ ±4 FORD 8 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 75% (± 2)
SÉCHAGE À 20°C.	: - Hors poussière - : 15′- 20′
	- Sans contact : 5 heures
	- Séchage : 24 à 36 heures à 20 °C
	- Séchage Forcé : 30′ – 40′ à 60 - 80°C
COUCHES	: Une couche croisée
ÉPAISSEUR	: 70 - 100 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	: 6,6 m^2/Lt ou 4,6 m^2/Kg à 80 µm
VIE EN POT (POT-LIFE) A	: 6 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées

RECOUVRABILITÉ :

Avec **CZ.105** : minimum 6 heures maximum 36 heures.

Avec **CZ.110** : minimum 3 heures maximum 24 heures.

Après 48 heures, un léger ponçage du film est recommandé pour assurer une bonne adhérence de la couche de finition.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et avec une température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.