

Fiche technique

20023.A01

PRIMER ACRYLIQUE 2K HAUTE ADHÉRENCE



1000 +
150 +
700-800



14 – 17" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Évapor. 10-15' à 20°C
Cuisson à 50-60°C: 30-60'



Toujours fermer
les boîtes après usage

NATURE DU PRODUIT :

Primaire transparent à deux composants à base de résines acryliques hydroxylées et de durcisseur polyisocyanate non jaunissant.

CHAMPS D'APPLICATION :

Il peut être utilisé comme primaire pour le revêtement des lunettes en plastique.

Très bonne adhérence sur Grilamid avec différents types de préparation du support (uniquement injecté et lavé, tumbling précis, tumbling standard), excellente adhérence sur acétate.

Peut être utilisé comme couche de base colorée car il est miscible avec :

- Concentrés de la série **50100M** (ajout maximal recommandé de 15%)
- Pâtes série **P. – TP.** (ajout maximal recommandé de 20%)

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Matières plastiques : Nettoyage/dégraissage, tumbling si et où cela est nécessaire.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A	: 20023.A01	100 pièces en poids
Comp. B	: 20102	15 pièces en poids
Diluant	: 274	70 - 80 pièces en poids

Dans des cas particuliers, afin d'éliminer les défauts d'étalement, la peau d'orange ou les bulles, il est recommandé d'ajouter 5-10% de retardateur **10304R**.

Note : Ne pas modifier la dilution ou utiliser un autre diluant, sauf accord du Laboratoire Vernici Caldart.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Transparente
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1 Kg/l ($\pm 0,02$)
MATIÈRE SÈCHE (A+B)	: 40% (± 2)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 30 – 40' à 20°C - <i>Durcissement complet</i> à : 26 à 36 heures - <i>Séchage forcé</i> : 30' – 60' à 50 - 60°C
COUCHES RECOMMANDÉE	: Une couche croisée
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20'	: 4 heures. À des temp. plus élevées, le pot-life

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre 10°C et 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22