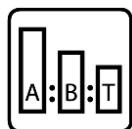


Fiche technique

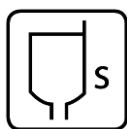
20023

PRIMAIRE ACRYLIQUE 2K



1000 ml +
150 ml +
700 ml

Vie en Pot (Pot Life) à 20°C : 4 heures



14" - 17" DIN 4
à 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
Nb de couches : 2



À l'air à 20°C
Manipulable : 30' - 40'
À 60 C : 30' - 60'



Toujours fermer
les emballages après
utilisation

NATURE DU PRODUIT :

Primaire transparent bicomposant à base de résines acryliques hydroxylées et de durcisseur polyisocyanate non jaunissant.

CHAMPS D'APPLICATION :

Il convient comme primaire pour la peinture de supports en polyamide (Nylon), polycarbonate (avec l'utilisation d'un durcisseur approprié) et ABS.

Excellente adhérence sur différents types de préparation du support (uniquement injecté et lavé, tumbling précis, tumbling standard).

Peut être utilisé comme couche de base colorée car il est miscible avec :

- Concentrés de la série **50100M** (ajout maximal recommandé de 10% - 15%)
- Concentrés pigmentaires de la série **P**. (ajout max. recommandé de 20%)

Il peut être surcouché avec des vernis bicomposant tels que : **20076/43C, 20076/86A, 200177, 201718, 701.HS010, 701.HS060, Soft Touch 204.00021.**

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Matières plastiques : Nettoyage / Dégraissage

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	20023	100 parts en poids ou volume
Durcisseur :	20102	15 parts en poids ou volume
En alternative (*) :	CZ.265	20 parts en poids ou volume
Diluant :	D.274	70 - 80 parts en poids ou volume

Dans des cas particuliers, afin d'éliminer les défauts d'étalement, la peau d'orange ou les bulles, il est recommandé d'ajouter 5-10% de retardateur **10304R**.

(*) **CZ.265 est recommandé pour sur le polycarbonate.**

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant	
ASPECT DU FILM	: Brillant transparent	
COULEURS	: Incolore	
DENSITÉ	: Composant A : 0,98 (± 0,02)	
EXTRAIT SEC (A+B)	: 64% (± 2)	
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i>	: 30 - 40' à 20 °C
	- <i>Durcissement complet à 20°C</i>	: 26 à 36 heures
	- <i>Séchage forcé</i>	: 30' - 60' à 50 - 60 °C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée.	
POT-LIFE À 20° C	: 4 heures. À des temp. plus élevées, le pot-life diminue.	
TENUE DE LA PEINTURE	: Après 15' à temp. ambiante ou 30' à 50 - 60 °C.	

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22