

Fiche technique

20044S

VERNIS BRILLANT POUR ACÉTATE



1000 +
500 +
600-1000



14 – 20" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Évapor. 10-15' à 20°C
Cuisson à 45-55°C: 90'
à 70-80°C : 30-60'



Toujours fermer
les boîtes après usage

NATURE DU PRODUIT :

Peinture brillante à deux composants à base de résines acryliques.

CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis de protection pour les supports en acétate et acétopropionate de cellulose. Excellente adhérence également sur les supports en Grilamid, ABS et Polycarbonate.

Caractérisé par une brillance élevée, l'adhérence, l'élasticité et une bonne résistance à la lumière et à la sueur artificielle.

Peut être utilisé comme peinture de pré-sputtering

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Matières plastiques : Nettoyage/dégraissage, tumbling si et où cela est nécessaire.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A	: 20044S	100 pièces en poids
Comp. B	: 10091P	50 pièces en poids
Diluant	: 276 - 252 - D.219	60 - 100 pièces en poids

Dans des cas particuliers, afin d'éliminer les défauts d'étalement, la peau d'orange ou les bulles, il est recommandé d'ajouter 5-10% de retardateur **10304R**. Il est conseillé d'effectuer des tests préliminaires pour déterminer la bonne quantité de retardateur à utiliser.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Transparente
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,97 kg/lit (± 0,02)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 25" (± 2) à 20°C ASTM 4
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 40% (± 2)
SÉCHAGE	: - <i>Évaporation</i> : 10 - 15' à 20°C
	: - <i>Séchage forcé</i> : 90' à 45 - 55°C
	: 30 - 60' à 70 - 80°C

COUCHES RECOMMANDÉE: Une couche croisée

VIE EN POT (POT-LIFE) A 20': >4 heures. À des temp. plus élevées, le pot-life

Les résistances chimiques finales sont atteintes après 5 jours (à temp. de 20 °C) après la sortie du four de cuisson.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22