

Fiche technique

20070LX

PEINTURE POUR POLYURÉTHANE



1000 +
600 +
100-300



15 - 18" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Évapor. 15' à 20°C
Cuisson à 45-60°C: 90-120'
à 70-80°C : 45-60'



Toujours fermer
les boîtes après usage

NATURE DU PRODUIT :

Peinture bicomposante brillante à base de résine polyester pour des applications spécifiques sur des supports souples (masques de ski, semelles, simili-cuir).

CHAMPS D'APPLICATION :

Peinture de protection pour les supports en polyuréthane souple (TPU) et en PVC.
Caractérisé par une haute brillance, une élasticité et une bonne résistance au vieillissement.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Matières plastiques : Tumbling ou nettoyage, si nécessaire utiliser des primaires spécifiques.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A	: 20070LX	100 pièces en poids
Comp. B	: CZ.711	60 pièces en poids
Diluant	: 276	10 - 30 pièces en poids

Dans des cas particuliers, afin d'éliminer les défauts d'étalement, la peau d'orange ou les bulles, il est recommandé d'ajouter 5-10% de retardateur **10304R**. Il est conseillé d'effectuer des tests préliminaires pour déterminer la bonne quantité de retardateur à utiliser.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Transparente
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,98 Kg/l (± 0,05)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 25" (± 2) à 20°C ASTM 4
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 52% (± 2)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' à 20 °C
	: - <i>Séchage forcé</i> : 90' -120' à 45-55 °C
	: 60' – 90' à 70-80 °C

COUCHES RECOMMANDÉE! : Une couche croisée

TENUE DE LA PEINTURE : Pas plus tard que 24 heures après la cuisson

VIE EN POT (POT-LIFE) A 20' : 90' à des temp. plus élevées, le pot-life diminue

Les résistances chimiques finales sont atteintes après 5 jours (à temp. de 20 °C) après la sortie du four de cuisson.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22