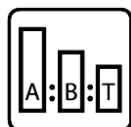


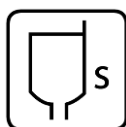
*Fiche technique*

**2205L00781**

**GLASSPLUS 2K WB VERNIS BRILLANTE**



1000 ml +  
300 ml +  
200-400 ml



18 – 25" FORD 4  
à 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 2



Évaporation 5'-10' à 20°C  
Au four à 130-150°C: 30'  
à 160-170°C : 30-20'  
à 180-190°C : 15-10'



Toujours fermer  
les boîtes après usage

**NATURE DU PRODUIT :**

Vernis brillant à deux composants à cuisson, à base de résines acryliques.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Vernis de protection et de décoration du verre, caractérisé par un haut degré de brillance, d'adhérence, de dureté superficielle et de résistance à l'eau, aux parfums et aux crèmes.

Convient également aux supports métalliques.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

La surface à peindre doit être exempte de contaminants.

Flammage ou ionisation du verre

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Composant A : **2205L00781** 100 pièces en poids

Comp. B : **CZW250 (standard)** 30 pièces en poids

**CZW270 (résistant à G1)** 30 pièces en poids

**Bien mélanger pendant quelques minutes jusqu'à l'obtention d'un produit homogène, de préférence avec un agitateur mécanique**

Diluant : **Eau déminéralisée** 20 - 40 pièces en poids

Pour les applications sur verre, ajouter **1-3%** de promoteur d'adhérence **Z.287**.

**Coloration :** Pour les couleurs opaques, utilisez nos pâtes à base d'eau série **PW** (25 % max.), à mélanger avec **2205L00781** avant la catalyse.

Pour les couleurs transparentes, utiliser nos concentrés de la série **50100M/ZW300/DY80xxx** (20% max.), à ajouter et mélanger au **comp. B**.

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Bi-composant
<b>ASPECT DU FILM</b>	: Brillant
<b>COULEUR</b>	: Incolore
<b>DENSITÉ</b>	: 1,04
<b>VISCOSITÉ</b>	: 100" (± 10) à 25°C ASTM 4
<b>MATIÈRE SÈCHE (A)</b>	: 35,5% (± 2)
<b>SÉCHAGE</b>	: - <i>Évaporation</i> : 5-10' à 20°C
	- <i>Séchage forcé</i> : 30' à 130-150°C
	: 30'-20' à 160-170°C
	: 15'-10' à 180-190°C

**VIE EN POT (POT-LIFE)A 20° : 2 heures. À des temp. plus élevées, le pot-life diminue.**

**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de vernis étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

**Rév. : 06/22**