

*Fiche technique*

**22L00501**

**ACRYLIC 1K METAL TOPCOAT LT HC V2**



1000 +  
10 +  
150



14 – 15" CF/ 4  
à 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 1-2



Évapor. 10' à 20°C  
Cuisson 40' à 160°C

**NATURE DU PRODUIT :**

Vernis transparent brillant à base de résines acryliques sans formaldéhyde.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Vernis pour la protection et la décoration des montures de lunettes en métal.

Convient comme revêtement de protection pour les objets en laiton et les substrats galvaniques en général (poignées, accessoires de mode, etc.).

Adhésion directe sur le métal, non jaunissant, test CASS élevé et résistance à la sueur ISO 12870.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Composant A : **22L00501** 100 pièces en poids

Diluant : **11764P** env.15 pièces en poids

Convient pour une application électrostatique.

**Activation**

Pour augmenter la résistance aux solvants sans altérer les caractéristiques générales du produit, ajouter l'activateur **AD540496** à la peinture à raison de **1%**.

Une fois activée, la peinture doit être utilisée dans un délai de 3 à 4 semaines si elle est stockée à une température comprise entre 15 et 25°C.

Une légère réaction chromophore du vernis activé est possible dans le temps.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Composant unique avec activation possible	
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Brillant	
<b>COULEURS</b>	: Transparente	
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 0,952 kg/lit (± 0,02)	
<b>VISCOSITÉ DE LIVRAISON</b>	: 15,5" (± 1) à 20°C ASTM 4	
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 38% (± 2)	
<b>SÉCHAGE</b>	- Évaporation	: 10' à 20°C
	- Séchage forcé	: 40' à 160°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉE</b>	: Une couche croisée	

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 06/22