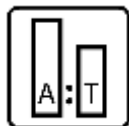


*Fiche technique*

**22M05836**

**TOPCOAT MÉTAL MAT ACRYLIQUE 1K LTC**



1000 +  
300



15" CF 4 à 20°C



Ø 1,1 à 1,3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 1-2



Évaporation : 10' à 20 °C  
Cuisson : 40'- 160°C

**NATURE DU PRODUIT :**

Vernis transparent mat à base de résines acryliques sans formaldéhyde.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Vernis pour la protection et la décoration des montures de lunettes en métal.

Convient comme revêtement de protection pour les objets en laiton et les substrats galvaniques en général (poignées, accessoires de mode, etc.).

Adhésion directe sur le métal, non jaunissant, test CASS élevé et résistance à la sueur ISO 12870.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Composant A	: <b>22M05836</b>	100 pièces en poids
Diluant	: <b>TH05840</b>	env.30 pièces en poids

Convient pour une application électrostatique.

Il est possible dans des cas particuliers pour éviter les défauts d'étalement, peau d'orange, formation de bulles, de remplacer une partie du diluant (5% - 10%) par le diluant spécial NXG code **11764P**.

**Activation :** Si nécessaire, pour augmenter la résistance aux solvants sans altérer les caractéristiques générales du produit, ajouter l'activateur **AD540496** à la peinture à raison de **0,5-1%**. L'ajout de l'activateur peut affecter le degré d'opacité finale.

La peinture, une fois activée, doit être utilisée dans les 3 à 4 semaines si elle est stockée à une température comprise entre 15 et 25°C. Une légère réaction chromophore est possible au cours du temps du vernis activé.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Composant unique avec activation possible	
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Mat	
<b>COULEURS</b>	: Transparente	
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 0,972 Kg/l (± 0,02)	
<b>VISCOSITÉ DE LIVRAISON</b>	: 28" (± 2) à 20°C ASTM 4	
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 44% (± 2)	
<b>SÉCHAGE</b>	- <i>Évaporation</i>	: 10' à 20°C
	- <i>Séchage forcé</i>	: 40' à 160°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉE</b>	: Une couche croisée	

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 06/22