

Fiche technique

250020ST

TRANSPARENT BICOMPOSANT MAT



1000 +
150 +
600 à 800



14" - 16" FORD 4
à 20°C



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



flétrissure 5-10' à 20°C
Cuisson à 45-55°C: 60'



Toujours fermer
les pots après utilisation

NATURE DU PRODUIT :

Vernis mat à deux composants à base de résines acryliques hydroxylées, pour une utilisation générale sur les plastiques (aussi dans l'industrie de la lunetterie).

CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis de protection pour ABS, SAN, acétate de cellulose, acétate-propionate de cellulose, nylon (Grilamid), PMMA, polypropylène (après flammage et apprêt), PBT.

Peut également être utilisé comme vernis mat pré- et post-métallique dans l'industrie cosmétique (conditionnement).

Caractérisé par la douceur au toucher, l'adhérence, l'élasticité, la résistance à la lumière et à la sueur artificielle.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Matières plastiques : La surface à peindre doit être propre et exempte de contaminants. Dans certains cas, un prétraitement spécifique (tumbling, flambage) ou l'utilisation de primaires d'adhésion appropriés est nécessaire. (Il est recommandé de faire des essais préliminaires ou de consulter le Laboratoire Vernici Caldart).

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A	: 250020ST	100 pièces en poids
Comp. B	: 02010 ou CZ.265	15 pièces en poids
Diluant	: 276 ou D.219	60-80 pièces en poids

REMARQUE : Il est possible dans des cas particuliers pour éviter les défauts d'étalement, peau d'orange, formation de bulles, de remplacer une partie du diluant par du retardateur **10304R**. Il est conseillé d'effectuer des tests préliminaires pour déterminer la bonne quantité de retardateur à utiliser.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Mat
COULEURS	: Transparente
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,965 Kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 60" (± 3) à 20°C ASTM 4
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 31,5% (± 2)
SÉCHAGE	- <i>Évaporation</i> : 5-10' à 20 °C - <i>Séchage forcé</i> : 60' à 45-55 °C.
COUCHES RECOMMANDÉE	: Une couche croisée
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20'	: 4 heures. À des temp. plus élevées, le pot-life diminue

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22