

*Fiche technique***30099****PRIMER**

Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 1 - 2



10' - 15' à 20°C
5' - 10' à 40°C

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Primaire monocomposant à base de résines acryliques.

CHAMPS D'APPLICATION :

Primaire/colle à séchage rapide pour la peinture des supports en matière plastique.

Particulièrement adapté au Nylon (Grilamid), acétate de cellulose, ABS, polystyrène, polycarbonate, PBT, méthacrylate de méthyle, phénolique, PVC, PU.

Le primaire présente également une excellente adhérence sur les métaux, y compris l'aluminium et les supports galvanisés.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Matières plastiques : Tumbling (pour les lunettes), dégraissage.

Supports ferreux : Enlever toute trace de rouille et de lubrifiants.

Aluminium : Frotter avec scotch-bright et dégraisser.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Le produit est prêt à l'emploi et ne nécessite pas de dilution.

Il est possible de colorer le primaire avec notre série **50100M** de colorants concentrés dans un ratio de 5-10% par rapport à 100 parties de primaire.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
APPARENCE DU FILM	: A.A.
COULEURS	: Transparente
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,91 Kg/lit (± 0,02)
VISCOSITÉ	: 10" (± 2) ASTM 4 à 20 °C
MATIÈRE SÈCHE	: 7,5% (± 1)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 5'-10' à 20°C - <i>Ou</i> : 15' à 20 °C
COUCHES RECOMMANDÉES	: 2 couches

REMARQUES :

30099 nécessite toujours une surcouche.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, non exposés à la lumière du soleil, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22