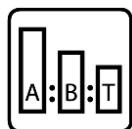


*Fiche technique*

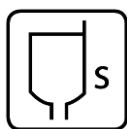
**41M02980**

**VERCAFLEX UNOMATT 1 GLOSS**



1000 g +  
200 g +  
100 - 200 gr

Vie en Pot (Pot Life) à 20°C



15 - 20" FORD 4  
à 20 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 2



Évapor. : 10'-15' à 20°C  
A 50-60°C : 120'  
A 70-80°C : 45-60'



Toujours fermer  
les pots après

**NATURE DU PRODUIT :**

Peinture mate à deux composants à base de résine polyester pour des applications spécifiques dans le secteur des casques ou pour des supports flexibles.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Top Coat, caractérisé par une grande opacité, une grande résistance aux rayures, une adhésion directe à divers plastiques dont l'ABS, le polycarbonate, le TPU, le SBR, le PVC, une élasticité et une excellente résistance à la lumière et aux intempéries.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Composant A : **41M02980** 100 pièces en poids  
Composant B : **20021** 20 pièces en poids  
Diluent : **421** 10-20 pièces en poids

La remise en peinture est possible dans les 24 heures après la sortie du four.

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

**TYPE DE PRODUIT** : Bi-composant  
**ASPECT DU FILM** : Mat  
**COULEURS** : Incolore  
**POIDS SPÉCIFIQUE** : 0,995 Kg/lit (± 0,02)  
**VISCOSITÉ DE LIVRAISON** : 30" (± 2) à 20 °C ASTM 4  
**MATIÈRE SÈCHE (A)** : 41% (± 2)  
**SÉCHAGE** : - Évaporation : 10' - 15 à 20 °C  
- Séchage forcé : 120' à 50°C - 60°C  
- Séchage forcé : 45' - 60' à 70°C - 80°C

**COUCHES RECOMMANDÉE**: Une couche croisée

**VIE EN POT (POT-LIFE) A 20'**: 4 heures à temp. plus élevées, le pot-life diminue

## REMARQUES :

Fermer toujours soigneusement les récipients de **20021** immédiatement après utilisation. Une fois ouvert, utiliser dans les 5 jours. Peut réagir avec l'humidité atmosphérique.

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 05/22