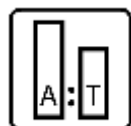


*Fiche technique*

**4608M06114**

**1K HIGHTERM SOFT TOUCH V2**



1000 +  
300-500



15-20" ASTM 4



Ø 1,2-1,4 mm  
3.5 Atm  
Nbre de couches 2



Cuit au four à 160°C : 30-45'



Toujours fermer  
les boîtes après usage

**NATURE DU PRODUIT :**

Vernis polyuréthane monocomposant haute température à effet soft touch sans composés organiques d'étain.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Peinture à effet tactile de gommé à utiliser avec le vernis de base approprié 22L00501, pour application sur des substrats galvaniques et sur les métaux en général (lunettes, poignées, accessoires de mode, etc.)

Le produit utilisé dans différents contextes où, outre la fonction esthétique et la sensation tactile, doit remplir une fonction de protection en raison du contact avec des agents contaminants, peut présenter des criticités.

Évaluer au préalable l'aptitude à l'emploi, en tenant compte des caractéristiques spécifiques et des limitations éventuelles.

Les résistances chimiques doivent être testées en fonction des substances chimiques, de la concentration, de la température, du temps et du type de contact.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

Le support doit être exempt de tout type de contaminant superficiel (lubrifiant, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.), il faut donc le traiter avec des méthodes de nettoyage appropriées, puis appliquer une première couche de vernis **22L00501**.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Application par pulvérisation avec *pistolets (pots)*

Composant A	: <b>4608M06114</b>	100 pièces en poids
Diluant	: <b>252</b>	30 pièces en poids

Application par pulvérisation avec *pistolet électrostatique (ESTA)*

Composant A	: <b>4608M06114</b>	100 pièces en poids
Diluant	: <b>TH05840</b>	40-50 pièces en poids

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Monocomposant	
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Mat	
<b>COULEURS</b>	: Transparente	
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 1,00 kg/lit (± 0,02)	
<b>VISCOSITÉ</b>	: 80" (±5)	
<b>MATIÈRE SÈCHE (A)</b>	: 50% (± 2)	
<b>SÉCHAGE</b>	: Évaporation	: 5-10' à 20°C
	: Séchage forcé	: 30-45' à 160°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉE</b>	: Une couche croisée	

**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Fermer toujours soigneusement les récipients immédiatement après utilisation. Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

**Rév. : 06/22**