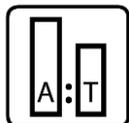
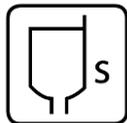


*Fiche technique***490.R7001****SINTOFLEX INDUSTRIALE GRIGIO R.7001**1000 gr+
200 - 300 gr20" - 24" FORD 4
à 20°CØ 1.4 - 1.8 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2A 20°C: 24 à 36 heures
A 60 C 60' - 70'**NATURE DU PRODUIT :**

Primaire monocomposant à base de résine synthétique.

CHAMPS D'APPLICATION :

Cet antirouille peut être utilisé comme primaire isolant pour tous les travaux de menuiserie et pour tous les cycles de peinture utilisant des finitions nitro, synthétiques à séchage rapide et polyuréthanes.

Il a un séchage rapide et une forte adhérence sur les supports métalliques.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

-**Surfaces ferreuses :** Sablage SA2, ou nettoyage mécanique soigné suivi d'un dégraissage aux solvants.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **490.R7001** 100 pièces en poids
Diluent (*) : **D.434** 20 - 30 pièces en poids

(*) Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes, puis diluer jusqu'à la viscosité souhaitée avec notre **D.434**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant	
APPARENCE DU FILM	: Mat	
COULEURS	: Gris RAL 7001	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,50 Kg/l (± 0,05)	
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 15" (± 3) DIN 8 à 25°C	
MATIÈRE SÈCHE	: 73% (± 2)	
SÉCHAGE A 20°C	: - <i>Hors poussière</i>	: 10' - 15'
	: - <i>Sans contact</i>	: 1 à 2 heures
	: - <i>Séchage</i>	: 24 à 36 heures à 20 °C
	: - <i>Séchage forcé</i>	: 60' - 70' à 60°C - 80°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée	
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ	: 40 - 50 µm (*)	
RENDEMENT THÉORIQUE	: 10,9 m ² /Lt ou 7,3 m ² /Kg à 50 µm lorsq	

(*) Avec des épaisseurs plus élevées, il peut y avoir des problèmes de durcissement en profondeur et / ou de retrait lors de la phase de sur-application.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

Les données et les informations contenues dans ce fichier sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22