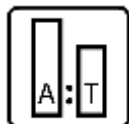


Fiche technique

494.R7035

SINTOFLEX ZINC RAL7035 - FOND R.E.



1000 gr+
200 - 300 gr



20" - 24" FORD 4
à 20°C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2



A 20°C 24 à 36 heures
À 60 C 60' - 70'

NATURE DU PRODUIT :

Primaire anticorrosion monocomposant à base de résines synthétiques oléo-phénoliques.

CHAMPS D'APPLICATION :

Cet apprêt anticorrosion peut être utilisé comme fond isolant pour tous les travaux de menuiserie et pour tous les cycles de peinture qui utilisent des finitions nitro, synthétiques à séchage rapide et polyuréthanes. Il présente un séchage rapide et une forte adhérence sur les supports métalliques.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

-Surfaces ferreuses : Sablage SA2 ou ponçage soigneux mécanique suivi d'un dégraissage aux solvants.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	494.R7035	100 pièces en poids
Diluant (*) :	D.434	20 - 30 pièces en poids

(*) Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes, puis diluer à la viscosité désirée avec notre **D.434**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant	
APPARENCE DU FILM	: Mat	
COULEURS	: Gris RAL 7035	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,51 Kg/l (± 0,05)	
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 14" (± 3") DIN 8 à 25°C	
MATIÈRE SÈCHE	: 69%	
SÉCHAGE À 20°C	: - <i>Hors poussière</i>	: 10' – 15'
	: - <i>Sans contact</i>	: 2 heures
	: - <i>Séchage</i>	: 24 – 36 heures à 20°C
	: - <i>Séchage forcé</i>	: 60' – 70' à 60°C - 80°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée	
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 50 µm (*)	
RENDEMENT THÉORIQUE	: 9,5 m ² /lt ou 6,3 m ² /kg à 50 µm lorsqu	

(*) Avec des épaisseurs plus élevées, il peut y avoir des problèmes de durcissement en profondeur et / ou de retrait lors de la phase de sur-application.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22