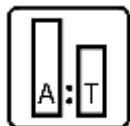


*Fiche technique*

**511.00050**

**PEINTURE NITROACRYLIQUE BRILLANTE**



1000 g +  
400 - 500 gr



13" - 15" ASTM 4  
à 25 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 2



Évapor. 5' - 10' à 20°C  
Cuisson : 30' à 70 - 80°C

**NATURE DU PRODUIT :**

Vernis brillant monocomposant à base de résine nitro-synthétique et acrylique, caractérisé par un séchage rapide, une dureté de surface et une adhérence au support.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Convient pour la protection des articles et/ou objets intérieurs en laiton, acier et argent.  
Peut être utilisé comme couche de finition dans les cycles industriels à deux couches.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Composant A: <b>511.00050</b>	100 pieces en poids
Diluant : <b>D.525/D.535</b>	40 - 50 pièces en poids

**Compatible avec les systèmes d'application électrostatiques.**

Dans des cas particuliers, afin d'éliminer les défauts d'étalement, la peau d'orange ou les bulles, il est recommandé d'ajouter 3-5% de retardateur **10063**.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Monocomposant		
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Brillant		
<b>COULEURS</b>	: Transparente		
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 0,94 Kg/L (± 0,05)		
<b>VISCOSITÉ</b>	: 70" (±10) à 20°C ASTM 4		
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 16% (± 2)		
<b>SÉCHAGE</b>	: - <i>Hors poussière</i>	:	5' - 10'
	: - <i>Séchage forcé <sup>(1)</sup></i>	:	30' à 70 - 80°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉE</b>	: Deux couches		
<b>ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ</b>	: 10 - 20 microns lorsque c'est		
<b>RECOUVRABILITÉ</b>	: Après 10' à T.A.		

<sup>(1)</sup> Le produit sèche également à température ambiante, cependant, pour obtenir les meilleures résistances chimiques et adhérence possibles, nous recommandons une cuisson au four à 70 - 80°C pendant au moins 30'.

## DURETÉ DE LA PEINTURE

<i>Paramètre</i>	<i>Norme</i>	<i>Méthode de test</i>	<i>Valeur</i>
<b>Dureté König</b>	Iso 1522 - Din 53157	Pose de 50µ sur verre suivi de 30' à 90 °C ;	240"
<b>Dureté crayon</b>	Astm D 3363	Pose de 50µ sur verre suivi de 30' à 90 °C ;	H

## REMARQUES :

Si nécessaire, la peinture peut être colorée avec nos concentrés de couleur de la série **50100M** à un taux de 1-3% par rapport à 100 parties de peinture non diluée.

Des ajouts plus importants sont également possibles, mais nous recommandons des tests préliminaires d'adéquation du cycle complet avant de passer à la production à grande échelle.

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 04/22