

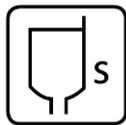
*Fiche technique*

**64050**

**BASE MONO-COMPOSANTE TRANSPARENTE**



1:0.7 – 1:1



13-14" ASTM 4  
à 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 2



10'-15' à 20 °C  
5'-10' à 40-50°C

**NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

Peinture incolore, monocomposante, pour des applications spécifiques dans l'industrie de la lunetterie.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Vernis transparent monocomposant à utiliser avec nos pâtes des **séries P** et **TP** pour produire une grande variété de couleurs.

Le vernis **64050** possède une excellente élasticité et une excellente adhérence sur l'ABS et les plastiques les plus utilisés dans l'industrie de la lunetterie (acétate de cellulose, acétopropionate de cellulose, Grilamid).

Étant une peinture de base, elle nécessite une couche de finition appropriée (brillante ou mate).

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

**Matières plastiques :** nettoyage et/ou tumbling.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

**Avec Pâtes Pastel de la série P./TP.**

Ajout maximum : 25%

Pour des ajouts supérieurs à 25%, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires d'adhérence au support et de finition brillante ou mate sur la couche de base monocomposante.

**Avec Pâtes Aluminium, Perle, Iridescentes séries P.7xx et P.8xx**

Ajout maximum : 10%

Pour des ajouts supérieurs à 10%, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires d'adhérence au support et de finition brillante ou mate sur la couche de base monocomposante.

**Avec Concentrés Colorants Série 50100**Ajout maximum : 20%

Pour des ajouts supérieurs à 20%, il est recommandé de procéder à des tests préliminaires d'adhérence au support et de finition brillante ou mate sur la couche de base monocomposante.

**Dilution :**70-100% avec **10002AE** ou avec **10001AB**.**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Monocomposant
<b>COULEURS</b>	: Transparente
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 0,950 kg/lit (± 0,02)
<b>VISCOSITÉ DE LIVRAISON</b>	: 47" (±3) ASTM 4 à 25°C
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 23% (± 2)
<b>SÉCHAGE</b>	: Durcissement : 10' - 15 à 20 °C : 5' - 10' à 40 - 50°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉE</b>	: 2 couches

**REMARQUES :****64050** nécessite toujours une surcouche.**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Dans les emballages non ouverts et scellés, non exposés à la lumière du soleil, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 06/22