

*Fiche technique***66099****PRIMER 1K HAUTE ADHÉRENCE**13" - 15" ASTM 4
à 20°CØ 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2

Point éclair: 1' - 15' à 20°C

Toujours fermer
les boîtes après usage**NATURE DU PRODUIT :**

Apprêt monocomposant à base de résines oléfiniques spéciales.

CHAMPS D'APPLICATION :

Apprêt à séchage rapide, qui permet de recouvrir des supports variés avec des produits 2K et des peintures à durcissement UV.

Exemple de matériaux :

- **Plastiques** : ABS, PP, PET, PA, urée, bakélite

- **Verre**

- **Métaux** : chrome, nickel, fer blanc, zamak, aluminium et alliages en général, également déposés par la technique du PVD-SPUTTERING.

Exemple de nos produits UV adaptés :

66UV365F – UV8L0361 - 66UV331 – 66UV298 – UV8L0003 – UV3L0045 – UV5L0010

En plus d'assurer l'adhésion interfaciale, il prépare le support pour la peinture UV ultérieure en éliminant les coulures et les défauts en général.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Pour le polypropylène et les autres polyoléfinés, un traitement à la flamme ou un autre prétraitement approprié du matériau peut être nécessaire. Effectuez toujours des tests préliminaires pour évaluer l'adéquation.

Nettoyage et soufflage pour tous les autres matériaux.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant : **66099** prêt à l'emploi

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
ASPECT DU FILM	: A.A.
COULEURS	: Transparente
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,870 Kg/l (\pm 0,020)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 13" (\pm 2) Astm4 à 20°C
MATIÈRE SÈCHE	: 5% (\pm 1)
SÉCHAGE	: à l'air
COUCHES RECOMMANDÉE	: 2 couches

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22