

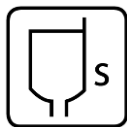
Fiche technique

66UV298

TRASPARENTE UV POSTMETAL HR



1000 ml +
500 - 700 - 1000 ml



11" - 13" ASTM 4
à 25 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nbre de couches 2



Flash Off:
3' - 4' à 50°C



Toujours fermer
les boîtes après usage

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Couche de finition UV à base d'oligomères acryliques/époxy pour des utilisations spécifiques dans le secteur des cosmétiques (packaging). Il se caractérise par une excellente adhérence à la métallisation sous vide poussé, une vitesse de durcissement élevée et une excellente résistance aux parfums et aux crèmes.

CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis UV adapté à la protection de la métallisation sous vide poussé.

Peut également être utilisé directement sur les plastiques.

Ne convient pas aux applications extérieures.

Bonne adhérence directe sur le zamak.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Matières plastiques :Directement sur l'ABS, SAN après graissage et sur le PP après flammage.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A	: 66UV298	100 pièces en poids
Diluant	: 10002AE	50 - 70 - 100 pièces en poids

Viscosité d'application : 11-13 secondes (varie selon le système et les exigences).

Il est possible de colorer la peinture **66UV298** avec notre série de colorants concentrés **50100M**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
APPARENCE DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Incolore
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,05 Kg/l (\pm 0,05)
VISCOSITÉ	: 21" (\pm 1) ASTM 4 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 57% (\pm 1)
SÉCHAGE	Avant le durcissement aux UV, s'assurer que le solvant s'est complètement évaporé (flash-off avec des lampes IR pendant 3-4' à 50°C). Utiliser un système de lampes ultraviolettes (UV) pour le séchage industriel qui génère un rayonnement dans la gamme 200-400 nm avec une puissance de 120W/cm. Ce rayonnement doit être correctement focalisé sur la pièce à travailler. Le temps de séchage des vernis UV peut varier d'une usine à l'autre.
COUCHES RECOMMANDÉES	: 2 couches
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 15- 20 μ m
RECOUVRABILITÉ :	: Déconseillée

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, **non exposés à la lumière du soleil** et conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22