

Fiche technique

701.00015

TRANSPARENT ACRYLIQUE 2K LUCIDE



1000 ml +
450 ml +
100 - 400 ml



13 - 15" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.2 - 1.5 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



À l'air à 20°C
Manipulable : 90'
Cuit au four à 60°C : 45'



Toujours fermer
les boîtes après usage

NATURE DU PRODUIT :

Vernis brillant bi-composant à base de résines acryliques hydroxylées et d'adduct d'isocyanate, à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis de haute qualité, utilisé comme couche finale dans les cycles à deux couches lorsqu'une résistance chimique, mécanique et à l'usure élevée est requise.

Il peut être utilisé dans le secteur de l'ameublement, des objets, des composants, des appareils électroménagers, des poignées, etc.

Couche de protection finale pour la ligne d'effets métalliques **EFT**.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le vernis **701.00015** est appliqué sur une couche de base mate, propre et sans poussière. Il est recommandé d'utiliser un chiffon anti-poussière.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A	: 701.00015	100 pièces en poids ou en volume
Composant B	: CZ.711	45 pièces en poids ou en volume
Diluant	: D.737 / D.219	10 - 40 pièces en poids ou en volume

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Transparente
POIDS SPÉCIFIQUE (Comp. A)	: 0,99 kg/l (± 0,02)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 36" (± 3) à 20°C ASTM 4
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 42% (± 2)
SÉCHAGE	: - <i>Évaporation</i> : 10 – 15' a t.a. - <i>Sans contact</i> : 4 à 5 heures - <i>Séchage forcé</i> : 45' à 60-70 °C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée.
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C	: 4 heures. À des temp. plus élevées, le pot-life
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40 - 50 µ

On peut laisser monter la température de cuisson jusqu'à 90°C, pour ainsi obtenir une dureté et une résistance maximales du produit.

TENUE DE LA PEINTURE :

Mouillé sur mouillé ou après 24 heures minimum. Après le durcissement complet du film, la surface à peindre doit être légèrement poncée.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et avec une température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22