

Fiche technique

701.00020

ULTRALACK 2K TRANSPARENT BRILLANT



1000 ml +
330 ml +
150 - 300 ml



16" - 20" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,2 à 1,2 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



A 20°C 24 à 36 heures
A 80°C 30'

NATURE DU PRODUIT :

Vernis transparent bicomposant, non jaunissant, à base de résines acryliques hydroxylées et d'isocyanates aliphatiques.

CHAMPS D'APPLICATION :

D'une brillance et d'une profondeur élevées, il se caractérise par son exceptionnelle adhérence directe sur les supports métalliques (acier, aluminium, cuivre, laiton, acier galvanisé), la fibre de carbone, etc. Utilisé dans le secteur de l'ameublement, objets, articles d'intérieur/extérieur ⁽¹⁾.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Enlever toute trace de graisse, d'humidité, de cires, de pâtes à polir en dégraissant soigneusement la surface à peindre.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **701.00020** 100 pièces en poids ou en volume
Composant B : **CZ.265** 33 pièces en poids ou en volume
ou : **CZ.777**

Mélanger jusqu'à consistance et couleur uniformes ; diluer avec notre diluant acrylique **D.219** ou **D.727** jusqu'à une viscosité de 16" - 20" Ford 4 à 20° C.

Pour les applications électrostatiques, utiliser les mêmes diluants, jusqu'à une viscosité de 14" - 16" Ford 4 à 20° C (correspondant à une dilution d'env. 40 %), et si nécessaire, ajouter l'additif électrostatique **Z.050**, à raison de 0,5% - 2% à la peinture.

⁽¹⁾ Pour des applications sur des produits destinés à un usage extérieur, consulter le laboratoire Caldart R&D pour des indications sur le cycle le plus adapté à réaliser.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Incolore
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,96 Kg/l (\pm 0,05)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 33" (\pm 5") ASTM 4 à 20° C
MATIÈRE SÈCHE (comp.A)	: 41% (\pm 2%)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' – 20' à 20 °C - <i>Sans Contact</i> : 3 – 4 heures à 20 °C - <i>Séchage forcé</i> : 30-45' à 80 - 120 °C ⁽²⁾

COUCHES RECOMMANDÉES : Une/Deux couches

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ : 35 - 40 microns ⁽³⁾

RENDEMENT THÉORIQUE : 6 - 7 m²/Kg

VIE EN POT (POT-LIFE) A 20' : 2-3 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées.

⁽²⁾ Pour obtenir les meilleures performances en termes d'adhérence au support, de dureté, de résistance chimique et mécanique, sécher à 110 °C - 120 °C ;

⁽³⁾ Épaisseur recommandée pour les applications sur les métaux qui ont tendance à s'oxyder rapidement, par exemple laiton, cuivre, zinc.

Dureté crayon : HB (norme ISO 15184) sur 100 microns de peinture catalysée, posée sur du verre et durcie 2 heures à 65°C..

TENUE DE LA PEINTURE :

Mouillé sur mouillé ou après 12 heures minimum. Après le durcissement complet du film, la surface à peindre doit être légèrement poncée.

REMARQUES : un éventuel aspect légèrement trouble de la peinture dans la masse et/ou après ajout du durcisseur ne constitue pas un défaut ou une anomalie de la peinture.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 05/22