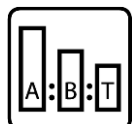


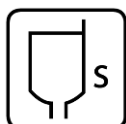
Fiche technique

701.00080

ULTRALACK 2K TRASPARENTE LUCIDO ESENTE STAGNO



1 000 ml +
330 ml +
150 - 300 ml



16" - 20" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,2 - 1,2 mm
4 - 5 atm

Nombre de couches : 2



À 20 °C : 24 - 36 heures
À 80 °C : 30 min

NATURE DU PRODUIT :

Peinture transparente bi composante **non jaunissante** à base de résines acryliques hydroxylées et d'isocyanates aliphatiques.

DOMAINES D'APPLICATION :

Doté d'une brillance et d'une opacité élevées, il se distingue par sa haute adhésivité sur les supports métalliques (acier, aluminium, cuivre, laiton, acier galvanisé), la fibre de carbone, etc.

Utilisé dans les secteurs de l'ameublement, des objets de décoration, des composants, des accessoires de mode et des articles d'intérieur/extérieur ⁽¹⁾.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Éliminer toute trace de graisse, d'humidité, de cire ou de Pâte à polir en dégraissant soigneusement la surface à peindre.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Comp. A	: 701.00080	100 parties en poids ou en
volume Comp. B	: CZ.265	33 parties en poids ou en
volume		
ou	: CZ.777	33 parties en poids ou en volume

Mélanger jusqu'à obtenir une consistance et une couleur homogènes ; diluer avec notre diluant **D.219** ou **D.727** jusqu'à atteindre une viscosité de 16" à 20" Ford 4 à 20 °C.

Pour les applications électrostatiques, utiliser les mêmes diluants jusqu'à une viscosité de 14-16" Ford 4 à 20 °C (correspondant à une dilution d'environ 40 %) et, si nécessaire, ajouter l'additif électrostatique **Z.050** à raison de 0,5 % à 2 % par rapport à la peinture.

⁽¹⁾ **Pour les applications sur des produits destinés à un usage extérieur, consulter le laboratoire R&D Caldart afin d'obtenir des indications sur le cycle le plus approprié à suivre.**

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi composant
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Incolore
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,96 kg/l (± 0,05)
Viscosité à la livraison	: 33" (± 5") ASTM 4 à 20 °C
RÉSIDU SEC (comp. A)	: 41 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15 à 20 minutes à 20 °C
	- <i>Sans empreinte</i> : 3 - 4 heures à 20 °C
	- <i>Séchage forcé</i> : 30 à 45 minutes à 80 - 120 °C ⁽²⁾

COUCHES RECOMMANDÉES : Une ou deux couches croisées

ÉPAISSEUR : 35 - 40 microns ⁽³⁾

RECOMMANDÉE

RENDEMENT THÉORIQUE : 6 - 7 m²/kg

TEMPS UTIL DE UTILISATION À 20 °C : 2 à 3 heures. À des températures plus élevées, le temps utile d'utilisation diminue.

(2) Pour obtenir les meilleures performances en termes d'adhésivité au support, de dureté, de résistance chimique et mécanique, effectuer le séchage à 110 °C – 120 °C ;

(3) Épaisseur recommandée pour les applications sur des métaux qui ont tendance à s'oxyder rapidement, tels que le laiton, le cuivre et le zinc ;

REPEINTURABILITÉ :

Mouillé sur mouillé ou après 12 heures minimum. Une fois le film complètement durci, il est nécessaire de poncer légèrement la surface à peindre.

REMARQUES : un aspect légèrement voilé de la peinture en masse et/ou après ajout du durcisseur ne constitue pas un défaut ni une anomalie de celle-ci.

NORMES DE SECURITE'

Respecter scrupuleusement les indications figurant sur l'étiquette et dans la fiche de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et maintenu à une température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et informations contenues dans la présente fiche sont le fruit de notre expérience et de tests et essais minutieux en laboratoire. Le processus de cycle de peinture étant toutefois un ensemble d'opérations qui échappent à notre contrôle, elles ne constituent en aucun cas une garantie quant aux performances finales du cycle lui-même.

Rév. : 10/24