

Fiche technique

704.00020

ULTRALACK 2K TRANSPARENT MAT



1000 ml +
150 ml +
200 - 400 ml



16" - 18" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,1 à 1,2 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



A 20°C 24 à 36 heures
A 70°C 30'

NATURE DU PRODUIT :

Vernis transparent bicomposant, non jaunissant, à base de résines acryliques hydroxylées et d'isocyanates aliphatiques.

CHAMPS D'APPLICATION :

Caractérisé par son exceptionnelle adhésion directe aux supports métalliques (aluminium, cuivre, laiton, zinc, fibre de carbone, etc.).

Utilisé dans le secteur de l'ameublement, composants, articles d'intérieur/extérieur ⁽¹⁾.

⁽¹⁾ Pour des applications sur des produits destinés à un usage extérieur, consulter le laboratoire Caldart R&D pour des indications sur le cycle le plus adapté à réaliser.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Enlever toute trace de graisse, d'humidité, de cires, de pâtes à polir en dégraissant soigneusement la surface à peindre.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	704.00020	100 pièces en poids
Comp. B :	CZ.265	15 pièces en poids
Ou :	CZ.777	15 pièces en poids

Mélanger jusqu'à consistance et couleur uniformes ; diluer avec notre diluant acrylique **D.737** ou **D.727** jusqu'à une viscosité de 16" - 18" Ford 4 à 20° C.

Pour les applications électrostatiques, utiliser les mêmes diluants, jusqu'à une viscosité de 14" - 16" Ford 4 à 20° C, et si nécessaire, ajouter l'additif électrostatique **Z.050**, à raison de 0,5% - 1% à la peinture.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Mat
COULEURS	: Incolore
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,95 Kg/l (\pm 0,05)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 45" (\pm 5) Ford 4 à 20°C
MATIÈRE SÈCHE (comp.A)	: 28% (\pm 2%)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 10' - 15 à 20 °C - <i>Sans Contact</i> : 3 à 4 heures à 20 °C - <i>Séchage forcé</i> : 30' à 70 - 80°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Deux couches (une couche
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40 - 50 microns ⁽²⁾
RENDEMENT THÉORIQUE	: 7,3 m ² /Kg-Lt à 30 microns lorsque c'est s
OPACITÉ	: 9 (\pm 2) Gloss.
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20'	: 2 à 3 heures La vie en pot diminue avec des températures élevées

⁽²⁾ Épaisseur recommandée pour les applications sur les métaux qui ont tendance à se corroder rapidement, par exemple laiton, cuivre, zinc.

TENUE DE LA PEINTURE :

Mouillé sur mouillé ou après 12 heures minimum. Après le durcissement complet du film, la surface à peindre doit être légèrement poncée.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et avec une température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22