

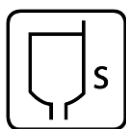
Fiche technique

704.TIX40

TIXOCLEAR ACRYLIQUE 2K MAT



1000 ml +
330 ml +
150 - 250 ml



18" - 23" ford 4
à 20 °C



Ø 1,3 à 1,5 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2



flétrissure A 20 °C 25' - 30'
Ind. A 70 °C 45' - 50'

NATURE DU PRODUIT :

Transparent acrylique mat bi-composant à rhéologie thixotropique, caractérisé par un séchage rapide et une résistance au coulage.

Après durcissement complet, il produit des films caractérisés par une excellente dureté, résistance aux rayures, aux intempéries et au jaunissement.

CHAMPS D'APPLICATION :

Transparent de finition acrylique thixotrope convenant aux supports intérieurs et extérieurs, à appliquer sur acryliques 2k pastel et/ou transparents, avec une indication particulière pour le secteur automobile, du cycle et de la moto.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le transparent **704.TIX40** peut être appliqué sur nos bases 2K de type époxy **série 193** (durcies avec **20VT000**) ou polyuréthane acrylique **série 719**, ou sur les bases **701.00020**, durcies (30-40 minutes à 60°C) et nos **EFT**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A :	704.TIX40	100 pièces en volume ou poids
Composant B (*) :	CZ.750 (Slow)	33 pièces en volume ou poids
	CZ.760 (Standard)	33 pièces en volume ou poids

Si possible, remuer le composant "A" avec un agitateur jusqu'à homogénéisation complète. Toute structure thixotropique de la peinture ne constitue pas un indice de qualité altérée. L'indice de thixotropie peut varier légèrement d'un lot à l'autre, en fonction également du temps de stockage écoulé avant l'utilisation.

(*) Le durcisseur et le diluant doivent être choisis en fonction des conditions ambiantes et/ou de la taille de la pièce.

Après catalyse, diluer le mélange parfaitement mélangé avec 10-20% de notre diluant pour acryliques **D.737 (Standard)** ou **D.727 (Slow)**.

En cas de températures élevées en cabine (> 28°C - 30°C) et/ou pour des applications sur de grandes surfaces, il est conseillé d'ajouter à la peinture 3% - 5% de retardateur **10304R**.

Il peut aussi être appliqué avec des systèmes électrostatiques, dans ce cas privilégier le **D.727 (Slow)**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant		
ASPECT DU FILM	: Opaque 4,5 (± 2) gloss		
COULEURS	: Opalescent incolore		
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,99 Kg/l (± 0,05)		
VISCOSITÉ DE LIVRAISON ⁽¹⁾	: 30" (± 4") Ford 4 à 25 °C		
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 41% (± 2%)		
SÉCHAGE	- <i>Hors poussière</i>	:	25' – 30' à 25 °C
	- <i>Sans contact</i>	:	5 – 6 heures à 25 °C
	- <i>Séchage forcé</i>	:	40' à 60 – 70 °C.
COUCHES RECOMMANDÉES	: Deux couches avec évaporation de 15"/20' entre les 2		
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40 - 50 µ lorsque c'est sec		
RENDEMENT THÉORIQUE	: 10 m ² /Lt ou Kg à 40 µ lorsque c'est sec		
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C	: 3 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées		

Il est possible de porter la température de cuisson jusqu'à 90°C, obtenant ainsi une augmentation de la dureté et de la résistance du produit.

⁽¹⁾ Les valeurs de viscosité se rapportent au vernis fraîchement produit. Pendant le stockage, ces valeurs peuvent également augmenter de plusieurs unités, cette augmentation dépend de la durée de stockage en fonction des conditions de température de celui-ci et des changements de température subis par la peinture pendant le transport. Les variations de viscosité, avec au maximum 30% de la valeur initiale, doivent être considérées comme normales et ne doivent en aucun cas affecter la qualité du produit.

COUPES DE BRILLANCE TRANSPARENTS THIXO :

RATIO 704.TIX40 / 701.TIX10		CATALYSE (%)	BRILLANCE
704.TIX40	701.TIX10	CZ.750	(gloss à 60°)
100	0	33	4,5 +/- 1
90	10	33	23 +/- 2
75	25	33	40 +/- 2
66	33	33	56 +/- 3
50	50	36	76 +/- 3
33	66	40	82 +/- 4
25	75	40	87 +/- 4
0	100	40	93 +/- 4

N.B.: *Lecture de brillance pulvérisées : 2 couches croisées catalysées sur l'apprêt noir Leneta A2. Cuisson 10' 80°C.*

TENUE DE LA PEINTURE :

Humide sur humide après séchage de 15'/20' ou après durcissement complet suite à un ponçage à l'aide du produit P400.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et avec une température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Il est recommandé de respecter strictement les températures de stockage, car des températures inférieures ou supérieures à celles recommandées peuvent affecter la stabilité de la peinture.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22