

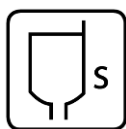
Fiche technique

792.90900

ANCHOR BLANC - FOND ACRYLIQUE 2K



1000 g +
100 g +
400 gr



17" - 19" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.4 – 1.5 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2



A 20 °C 10'
À 60 °C 30' - 40'

NATURE DU PRODUIT :

Fond à base de résine acrylique et de produit d'addition d'isocyanate à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Fond acrylique industriel à séchage rapide remarquable, sans affaissement et sans absorption de laque posée en surcouche. **Caractérisé** par une excellente adhérence générale aux plastiques de différents types, y compris : **ABS, ABS – PC, PMMA, Nylon chargé** ⁽¹⁾ (**PA6 – GF > 30%**), **PUR** et **PVC rigide**.

⁽¹⁾ En raison de la grande variété de blends **PA6-GF** sur le marché, il est toujours conseillé d'effectuer des tests préliminaires avant de passer à la production.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

ABS/PC, ABS, PUR, PVC, PA6-GF, PMMA : Dégraissage avec des solvants ou détergents appropriés.

PP: Flammage.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le composant B dans le ratio indiqué ci-dessous.

Composant A :	792,90900	100 en poids
Composant B :	HD431003	10 en poids
	CZ.711	10 en poids
Ou ⁽²⁾	20102	10 en poids
Diluant	D.737	40 - 50 en poids

⁽²⁾ **Recommandé pour la peinture de PA6-GF**

Pour supports en PP :

Mélanger soigneusement les composants A et B jusqu'à une couleur et une consistance uniformes.
Ajouter ensuite l'activateur PP dans le ratio indiqué ci-dessous.

Composant A :	792,90900	100 en poids
Composant B :	CZ.711	10 en poids
Activateur	PP603	50 en poids
Diluant	D.737	0 - 10 en poids

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant	
ASPECT DU FILM	: Mat	
COULEURS	: Blanc	
POIDS SPÉCIFIQUE Comp.	(ρ : 1,75 Kg/l (\pm 0,05))	
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 23" (\pm 3") DIN 8 à 25 °C	
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 72% (\pm 2)	
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i>	: 10' à 20 – 25 °C
	: - <i>Séchage forcé</i>	: 30' – 40' à 60 °C
COUCHES RECOMMANDÉE	: Deux couches.	
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ	: 30 - 50 μ m ⁽³⁾	
RENDEMENT THÉORIQUE	: 11,1 m ² /Lt ou 6,8 m ² /Kg à 40 μ n lorsque c'est sec	
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20'	: 2 heures. À des température plus élevée, le pot-life	

⁽³⁾ Calculé sur une surface plane et non absorbante.

Le rendement sur les supports minéraux est très variable et dépend de l'absorption du support.

RECOUVRABILITÉ :

Après au moins 30' à 60 °C ou après 4 heures à température ambiante (25 °C) avec Base Coat notre **série 374**, ou notre **série 773**, ou les pastels notre **série 211 – 711 – 7H1**.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22