

Fiche technique

793.70701

HYPERFILLER FOND ACRYLIQUE GRIS



1000 g +
200 g +
100 - 300 gr



18" - 26" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.4 – 1.8 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2



A 20°C 10'
A 70°C 30' - 40'

NATURE DU PRODUIT :

Fond à base de résine acrylique de phosphate de zinc et de produit d'addition d'isocyanate à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Fond acrylique industriel, extrêmement polyvalent, avec une vitesse de séchage remarquable, sans affaissement et sans absorption de laque surcouchée. **Il peut être utilisé directement sur le support**, car il présente une excellente adhérence générale tant sur des supports métalliques que sur des plastiques de différents types, notamment : ABS, thermodurcissables (PF - MF - UF), nylon chargé (PA6 - GF > 30%), PUR et PVC rigide, fibre de verre.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : Sablage SA2, ou nettoyage mécanique en profondeur suivi d'un dégraissage aux solvants.

Fer galvanisé : Sablage léger à la silice ou ponçage soigneux avec du Scotch Brite rouge suivi d'un nettoyage au solvant.

Aluminium : Sablage léger ou alternativement ponçage ou décapage énergétique avec scotch-brite, suivi d'un dégraissage au solvant

Résines thermodurcissables, ABS, PUR, PVC : Dégraissage avec des solvants appropriés.

Nylon chargé (**PA6 – GF > 30%**) flammage

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le composant B dans le ratio indiqué ci-dessous.

		En poids	volume
Composant A :	793,70701	100 pièce	100 pièce
Composant B :	CZ.265	20 pièce	33 pièce

Diluer le mélange parfaitement mélangé jusqu'à la viscosité souhaitée avec nos diluants polyacryliques ou polyuréthanes tels que **D.219** ou **D.737**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Mat
COULEURS	: Gris
POIDS SPÉCIFIQUE (Comp. A)	: 1,60 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 24" (± 3 ") DIN 8 25°C
MATIÈRE SÈCHE (Comp. A)	: 77 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 10' à 20°C - 25°C : - <i>Séchage forcé</i> : 30' - 40' à 60°C - 70°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Deux couches
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40-80 μm ⁽¹⁾
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C	: 3h. La vie en pot diminue avec des températures élevées
RENDEMENT THÉORIQUE	: 8,7 m ² /Lt o 6 m ² /Kg à 60 μm lorsque c'est sec

⁽¹⁾ en fonction de la nature du support et des besoins spécifiques du cas.

RECOUVRABILITÉ :

Après 30 minutes à 60°C ⁽²⁾ ou après 4 heures et dans les 12 heures à température ambiante.

Après le durcissement complet, un léger ponçage est recommandé.

Également possible cycle mouillé sur mouillé après flash-off au moins 30 minutes à 25°C avec les acryliques série 712, 713 et 719 et au moins 1 heure avec les laques brillantes série 200 0 série 700.

⁽²⁾ Les données se réfèrent à une application de 40 μm à sec.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22