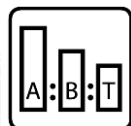


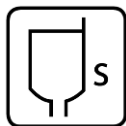
Fiche technique

793W90900

ACRIFILLER - FOND ACRYLIQUE 2K WB



1000 g +
120 gr +
150 - 200 gr



50" - 70" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,4 à 1,7 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



Point éclair: 40' à 20°C
30' - 40' à 60°C

NATURE DU PRODUIT :

Fond de colmatage à base de résines acryliques et de produit d'addition d'isocyanate à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Fond industriel acrylique de colmatage pour usage général : machines-outils, métallurgie, carrosserie industrielle, matières plastiques. **Peut être utilisé directement sur le support**, car présente une excellente adhérence générale. Bonne ponçabilité à sec.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Le fond acrylique se caractérise par une excellente adhérence sur les tôles dégraissées et poncées, les apprêts, les vieilles peintures bien durcies et correctement préparées.

Fer et acier : Sablage de qualité SA2 ou nettoyage mécanique parfait du support par ponçage avec élimination de la rouille, de la calamine et nettoyage ultérieur par dégraissage avec des solutions aqueuses ou des solvants.

Aluminium : Nettoyage mécanique par ponçage, suivi d'un dégraissage aux solvants.

ABS et ABS-PC : Dégraisser avec des solvants appropriés.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le **Composant A** jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le **Composant B** dans le ratio indiqué ci-dessous et mélanger à nouveau, éventuellement avec un agitateur ou un dispositif mécanique.

Composant A : **793W90900** 100 pièces en poids 100 pièces en volume

Composant B : **CZW707** 12 pièces en poids 18 pièces en volume

Diluer avec de l'eau jusqu'à la viscosité d'application souhaitée.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Mat
COULEURS	: Blanc
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,45 Kg/lit (± 0,05)
VISCOSITÉ	: 10" (± 2) FORD 8 à 20°C
MATIÈRE SÈCHE	: 63 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 15' à 25°C : - <i>Séchage 30' - 40' à T.A. avant cuisson</i> : - <i>Séchage forcé</i> : 30' - 40 à 60 °C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Deux couches
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40- 60 µm
RENDEMENT THÉORIQUE	: 8,8 m ² /lt o 6,4 m ² /kg à 50 µm lorsque c'est sec
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20°	: 60'. La vie en pot diminue avec des températures élevées.

RECOUVRABILITÉ :

Après 40' minimum à T.A. (25°C) et dans les 16 heures, ou après 30' à 60°C.

Après durcissement complet, un léger ponçage du film est recommandé pour assurer une bonne adhérence de la couche de finition.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Les produits à l'eau craignent le gel. Respectez l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et entre +5°C et +35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 09/22