

Fiche technique

794.90901

LANDER

APPRÊT ACRYLIQUE BLANC DE COLMATAGE



1000 +
200 +
250 à 300



18" - 26" FORD 4
à 20°C



Ø 1.4 - 1.8 mm
4 à 5 Atm
Nb de couches 2



A 20°C 15'
A 70°C 30' - 40'

NATURE DU PRODUIT :

Apprêt de colmatage à base de résines acryliques et de produit d'addition d'isocyanate à mélanger au moment de l'utilisation.

CHAMPS D'APPLICATION :

Apprêt industriel acrylique de colmatage pour usage général : machines-outils, métallurgie, carrosserie industrielle, plastique. Peut être utilisé directement sur le support car présente une excellente adhérence générale. Excellente ponçabilité à sec.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

- **Surfaces ferreuses** : Sablage SA2, ou dégraissage avec des solvants suivi d'un ponçage soigneux.
- **Aluminium** : Sablage léger ou alternativement ponçage ou décapage énergétique avec scotch-brite, suivi d'un dégraissage au solvant
- **Fibre de verre ; PUR** : Dégraissage avec des solvants, suivi d'un ponçage si besoin.
- **PVC/ABS** : Dégraissage avec des solvants appropriés.
- **PA6 - GF30 (1)** : Flammage ou dégraissage au solvant suivi d'un ponçage si nécessaire.

(1) en raison de la grande variété de composites sur le marché, il est toujours conseillé d'effectuer un test préliminaire avant la production à grande échelle.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Puis mélanger avec le composant B dans le ratio indiqué ci-dessous.

		<u>En poids</u>	<u>Volume</u>
Composant A :	794.90901	100 pièces	5 pièces
Composant B :	CZ.265	13 pièces	1pièce

Diluer le mélange parfaitement mélangé avec 20-30% de nos diluants D.219 ou D.737 jusqu'à la viscosité désirée.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Mat
COULEURS	: Blanc
POIDS SPÉCIFIQUE (Comp. A)	: 1,63 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 38" (± 6 ") DIN 8 25°C
MATIÈRE SÈCHE (Comp. A)	: 77 % (± 2 %)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 10' à 15°C - 25°C : - <i>Séchage forcé</i> : 30' - 40 à 70 °C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Deux - trois
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40-90 μm
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C	: 2h. La vie en pot diminue avec des températures élevées.
RENDEMENT THÉORIQUE	: 8,9 m ² /lt ou 5,9 m ² /kg à 60 μm lorsque

RECOUVRABILITÉ :

Mouillé sur mouillé ou après séchage après un léger ponçage du film pour assurer une bonne adhérence de la couche de finition.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10°C et + 35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.