

Fiche technique

80179

PRIMAIRE MEMORY



1000 +
400 à 600



14" - 16" ASTM 4
à 20 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 1-2



30' à 160°C

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Primaire transparent brillant à base de résines polyester.

Le film résultant est très élastique, avec une excellente adhérence au support et résistant à la sueur artificielle.

CHAMPS D'APPLICATION :

Primaire pour le revêtement des montures de lunettes en métal en « Memory Alloys »

Convient également comme primaire pour objets en laiton, aluminium, acier et dépôts galvaniques en général.

Après la cuisson, le primaire doit être recouvert d'une couche de finition appropriée (820002-820011).

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **80179** 100 pièces en poids

Diluant : **830/00680** 40-60 pièces en poids

Il est possible dans des cas particuliers pour éviter les défauts d'étalement, peau d'orange, formation de bulles, de remplacer une partie du diluant (5% - 15%) par le retardateur **10304R**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant.	
COULEURS	: Transparent.	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1 Kg/l ($\pm 0,02$)	
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 50" (± 3) à 20°C ASTM 4	
MATIÈRE SÈCHE	: 39% (± 2)	
SÉCHAGE	: - <i>Évaporation</i>	: 10' à 20 °C
	: - <i>Séchage forcé</i>	: 30' à 160°C
COUCHES RECOMMANDÉE:	: Une couche croisée.	

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, non exposés à la lumière du soleil, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22