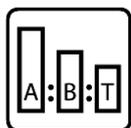


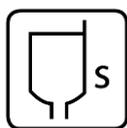
Fiche technique

80VT000

VERNICE BRILLANTE PER VETRO



1000 ml +
800 ml +
500- 600 ml



13" - 15" FORD 4
à 20 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Flash off. : 5' à 20°C
Cuisson : 20' à 150°C
:10' à 190°C

NATURE DU PRODUIT :

Vernis bi-composant incolore, à base de résines époxy.

CARACTÉRISTIQUES :

80VT000 est un vernis de protection pour les supports en verre et métal. Il se caractérise par une excellente adhérence, une grande dureté de surface, une résistance aux rayures et aux parfums

CHAMPS D'APPLICATION :

Objets, cosmétiques, accessoires de meubles, petites pièces métalliques

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Avant de peindre, le support doit être soigneusement nettoyé, si nécessaire aussi par flammage du verre (toujours recommandé pour améliorer l'adhérence).

Composant A	80VT000	100 Parts
Composant B	20VT000	65 Parts
Diluant	820	65 Parts

Retardateur Afin d'éliminer les éventuels défauts de surface (peau d'orange, formation de bulles, etc.) remplacer une partie du diluant **820** par le retardateur **10458P**. Il est conseillé d'effectuer des tests préliminaires pour déterminer la bonne dose de retardateur à utiliser.

Pigmentation Le vernis pour verre **80VT000** peut être coloré avec nos pâtes colorées de la série **P** ou **P.EP (couleurs opaques)** max 40%, ou avec nos concentrés de colorants de la série **50100M (couleurs transparentes)**. Il est très important de mélanger les colorants avec le vernis avant de catalyser afin d'éviter une éventuelle précipitation du colorant.

Adhérence : Pour augmenter l'adhérence, ajouter l'additif Z.209 au vernis, dans un pourcentage de 1 -2% max.

APPLICATION :

Pistolet pneumatique. Utiliser des buses de 1,4 - 1,5 mm et une pression de 2,5-4 atm.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT :	Bi-composant
APPARENCE DU FILM :	Brillant
COULEUR :	Incolore
VISCOSITÉ :	30'' ± 2 à 20°C
DENSITE' :	1,00 (± 0,10)
DURCISSEMENT :	Désolvatation : 2-3' Cuisson : 20' à 140°C-150°C Cuisson : 15' à 160°C-170°C Cuisson : 10' à 180°C-200°C
COUCHES CONSEILLÉES :	1 - 2 couches
POT-LIFE :	4 heures. A température plus élevée, le pot-life diminue

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de vernis étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22