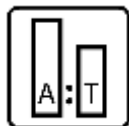


Fiche technique

820006

PEINTURE ÉPOXY MATE



1000 g +
400 - 500 gr



13" - 15" ASTM 4
à 20°C



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 1



30' à 160°C

NATURE DU PRODUIT :

Peinture transparente et mate à base de résines époxy.

Le film résultant est très élastique, avec une excellente adhérence au support et résistant à la sueur artificielle. L'aspect de surface est velouté et se caractérise par une opacité constante et uniforme.

CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis pour la protection et la décoration des montures de lunettes en métal.

Convient comme revêtement de protection pour les objets en laiton et les substrats galvaniques en général (poignées, accessoires de mode, etc.).

Il peut être mélangé dans n'importe quelle proportion avec la peinture brillante 820011 pour obtenir différents degrés d'opacité.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement et diluer comme indiqué ci-dessous :

Composant A : **820006** 100 pièces en poids

Diluant : **00680** 40 - 50 pièces en poids

Convient pour une application électrostatique.

Il est possible dans des cas particuliers, pour éviter les défauts d'étalement, peau d'orange, formation de bulles, de remplacer une partie du diluant par le retardateur **10304R**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant	
APPARENCE DU FILM	: Mat	
COULEURS	: Transparent incolore	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,00 Kg/lit (± 0,02)	
VISCOSITÉ	: 33" (± 4) à 20°C ASTM 4	
MATIÈRE SÈCHE	: 33% (± 2)	
SÉCHAGE	- <i>Hors poussière</i>	: 15' à 20°C
	- <i>Séchage forcé</i>	: 30' à 160°C
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée	
OPACITÉ :	: 38 (± 2) Gloss	
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE :	: 10 - 15 microns lorsque c'est sec	

REMARQUES :

Si nécessaire, la peinture peut être colorée avec nos concentrés de couleur de la **série 50100M** à un taux de 3% maximum par rapport à 100 parties de peinture non diluée, ou avec les pâtes augmentées de la **série P.EP** (5% maximum).

Des ajouts plus importants sont également possibles, mais nous recommandons des tests préliminaires d'adéquation du cycle complet avant de passer à la production à grande échelle.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.