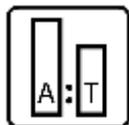


*Fiche technique*

**820011**

**PEINTURE ÉPOXY BRILLANTE POUR FINITION**



1000 g +  
300 gr



13" - 15" ASTM 4  
à 20°C



Ø 1,1 à 1,3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 1 - 2



30' à 160 - 170°C

**NATURE DU PRODUIT :**

Peinture transparente et brillante à base de résines époxy.

Le film obtenu se caractérise par une excellente adhésion, dureté, élasticité, résistance au brouillard salin et à la sueur artificielle.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Vernis pour métal, adapté comme couche de protection pour les objets et les réalisations en laiton et les substrats galvaniques en général.

Il est utilisé pour le vernissage des verres, des poignées (secteur de l'ameublement et du ménage), des accessoires de mode, etc.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Mélanger soigneusement et diluer comme indiqué ci-dessous :

Composant A: **820011** 100 pièces en poids

Diluant : **00680** 30 pièces en poids

Convient pour une application électrostatique.

Il est possible dans des cas particuliers pour éviter les défauts d'étalement, peau d'orange, formation de bulles, de remplacer une partie du diluant (5% - 15%) par le retardateur **10304R**.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Monocomposant	
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Brillant	
<b>COULEURS</b>	: Transparent incolore	
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 0,99 Kg/lit (± 0,02)	
<b>VISCOSITÉ</b>	: 22" (± 2) à 20°C ASTM 4	
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 34% (± 2)	
<b>SÉCHAGE</b>	: - <i>Hors poussière</i>	: 15' à 20°C
	: - <i>Séchage forcé</i>	: 30' à 160°C - 170°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉES</b>	: Une couche croisée	
<b>ÉPAISSEUR CONSEILLÉE</b>	: 10 - 15 microns lorsque c'est sec	

## REMARQUES :

Si nécessaire, la peinture peut être colorée avec nos concentrés de couleur de la **série 50100M** à un taux de 3% maximum par rapport à 100 parties de peinture non diluée, ou avec les pâtes augmentées de la **série P.EP** (5% maximum).

Des ajouts plus importants sont également possibles, mais nous recommandons des tests préliminaires d'adéquation du cycle complet avant de passer à la production à grande échelle.

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 04/22