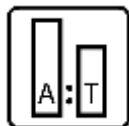


Fiche technique

853.91100

LAQUE DE SILICONE NOIRE HAUTES TEMPÉRATURES



1000 g +
200 - 400 gr



15" - 20" ASTM 4
à 25 °C



Ø 1,3 à 1,4 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Évapor. 10' - 20' à 20°C
Cuisson : 30' à 180°C

NATURE DU PRODUIT :

Produit résistant à jusqu'à **600°C**, à base de résine acrylique-silicone.

CHAMPS D'APPLICATION :

Supports métalliques, surfaces en acier soumises à des températures élevées jusqu'à 400°C.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : sablage SA2. Le produit peut être appliqué directement sur l'acier sablé, ou bien par un ponçage soigneux, suivi d'un dégraissage aux solvants.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

Composant A	: 853.91100	100 pièces en poids
Diluant	: D.219	20 - 40 pièces en poids

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
APPARENCE DU FILM	: Mat
COULEURS	: Noir
VISCOSITÉ	: 50 (± 5) Ford 4 à 25°C
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,26 Kg/Lt (± 0,05)
MATIÈRE SÈCHE	: 61% (± 2)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 10' - 20'
	- <i>Polymérisation</i> ⁽¹⁾ : 30 minutes à 180°C
	- <i>Alternativement</i> : 15 minutes à 250°C

COUCHES RECOMMANDÉE: Deux couches.

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : 20 - 30 microns maximum

RENDEMENT THÉORIQUE : : 18,8 m²/Lt ou 15 m²/Kg à 25 microns lorsque c'est sec

⁽¹⁾ Dans le cas de pièces de masse importante, le temps nécessaire pour atteindre la température de durcissement recommandée doit être pris en compte dans le cycle de cuisson.

Ne pas dépasser l'épaisseur recommandée, car cela peut entraîner des problèmes de décollement du film !

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 04/22