

Fiche technique

889008

LAQUE ÉPOXY NOIRE MATE



1000 ml +
500 – 600 ml



13-15" ASTM 4
à 25 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



40' à 180°C

NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Laque satinée à base de résines thermodurcissables.

Le film résultant est lisse, soyeux, avec une opacité uniforme et un aspect esthétiquement agréable.

Il se caractérise par une excellente adhérence, élasticité, résistance aux rayures, résistance chimique en général et une excellente résistance à la sueur.

CHAMPS D'APPLICATION :

Vernis pour la protection et la décoration des montures de lunettes en métal.

Convient également pour les applications directes sur les supports métalliques en général, où des performances particulières en termes d'adhérence et de dureté de surface sont requises.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A: **889008** 100 pièces en poids

Diluant : **D.921** 50- 60 pièces en poids

Il est conseillé, dans des cas particuliers pour éviter les défauts d'étalement, peau d'orange, formation de bulles, de remplacer une partie du diluant (5% - 10%) par le retardateur **10304R**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant
APPARENCE DU FILM	: Mat
COULEURS	: Noir
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,46 kg/lit (± 0,02)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 6" (±2) ford 8 à 25°C
MATIÈRE SÈCHE	: 50% (± 2)
SÉCHAGE	: - Hors poussière : 15' à 20°C - Séchage forcé : 45' à 180°C
COUCHES RECOMMANDÉE	: Deux - trois couches
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ	: 8 - 12 microns (film sec)
OPACITÉ	: 11 (± 2) Gloss

REMARQUES :

OPM001 nécessite toujours une surcouche.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, non exposés à la lumière du soleil, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22