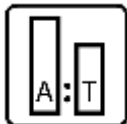


Fiche technique

901.00020

TRANSPARENT BRILLANT 2C DURCISSANT À L'ACIDE



1000 ml +
550 -650 ml



13-15" ASTM 4
à 25 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Évapor. 10'-15' à 20°C
Cuisson : 30' à 90°C

NATURE DU PRODUIT :

Peinture transparente brillante à 2 composants caractérisée par un séchage rapide, une dureté de surface et une adhérence au support.

CHAMPS D'APPLICATION :

Convient pour la protection des aménagements intérieurs et/ou des objets en laiton, en argent, etc.
Peut être utilisé comme couche de finition dans les cycles industriels à deux couches sur nos bases en aluminium (**serie 773**).

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **901.00020** 100 pièces
Diluant : **D.921** 55 - 65 pièces

Compatible avec les systèmes d'application électrostatiques.

Dans des cas particuliers, afin d'éliminer les défauts d'étalement, la peau d'orange ou les bulles, il est recommandé d'ajouter 3-5% de retardateur **10063**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant		
ASPECT DU FILM	: Brillant		
COULEURS	: Transparente		
POIDS SPÉCIFIQUE	: 0,94 Kg/L (± 0,05)		
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 70" (± 5) à 20 °C ASTM 4		
MATIÈRE SÈCHE (comp.A)	: 32% (± 2)		
SÉCHAGE	- <i>Hors poussière</i>	:	10' - 15'
	- <i>Séchage Forcé ⁽¹⁾</i>	:	30' à 90 °C
	- <i>Résistance maximale</i>	:	Après 10 jours
COUCHES RECOMMANDÉE	: Deux couches		
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ	: 15 - 20 microns		
RESISTIVITÉ	: 3 MΩ (± 1)		

⁽¹⁾ Le produit sèche également à température ambiante, cependant, pour obtenir les meilleures forces chimiques et d'adhésion possibles, nous recommandons une cuisson au four à 100°C pendant au moins 30'.

Caractérisation du film durci (30' à 90°C + 72 heures T.A.) :

Dureté König :	(t2 verre méthode interne Caldart)	135"		
Résistance à l'alcool éthylique :	(méthode interne Caldart)	100 passages doubles	<i>Aucune altération</i>	
Résistance à l'acétone :	(méthode interne Caldart)	20 passages doubles	<i>Aucune altération</i>	

REMARQUES :

Si nécessaire, la peinture peut être colorée avec nos concentrés de couleur de la série **50100M** à un taux de 1-3% maximum par rapport à 100 parties de peinture non diluée.

Des ajouts plus importants sont également possibles, mais nous recommandons des tests préliminaires d'adéquation du cycle complet avant de passer à la production à grande échelle.

Non recommandé pour les articles en contact avec l'eau ou exposés à une forte humidité relative.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 05/22