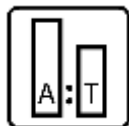


Fiche technique

984.70770

RETYLER GRIS ANTHRACITE

RECORD
ITALIAN CAR REFINISHING



1000 ml +
350 - 400 ml



20 - 22" FORD 4
à 20°C



Ø 1,4 à 1,8 mm
2 - 3 Atm
Nb de couches 2



20°C 2 - 3 h
60°C 15' - 20'

NATURE DU PRODUIT :

C'est une peinture monocomposant à base de résine acrylique à effet texturé, caractérisée par une bonne adhérence sur les plastiques, un séchage rapide et une bonne résistance aux intempéries.

CHAMPS D'APPLICATION :

Carrosserie automobile ou industrielle pour revitaliser les pare-chocs en plastique (ABS, polyuréthane rigide, polycarbonate de polyester renforcé de fibre de verre) ou en fibre de verre décolorés par le temps.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être exempt de tout contaminant de surface (graisse, résidus de cire ou de pâte à polir, etc.), il doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

Poncer si nécessaire et nettoyer avec notre dissolvant de silicone **D.030**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

Composant A : **984.70770** 100 pièces en poids

Diluant : **D.525/D.727** 35 - 40 pièces en poids

La dilution dépend du degré de gaufrage souhaité.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

| | |
|-------------------------------|---|
| TYPE DE PRODUIT | : Monocomposant |
| APPARENCE DU FILM | : Tex Mat |
| COULEURS | : Gris anthracite |
| POIDS SPÉCIFIQUE | : 1,22 Kg/l (± 0,05) |
| VISCOSITÉ DE LIVRAISON | : 14" (± 3) à 25°C FORD 8 |
| MATIÈRE SÈCHE | : 57% (± 2) |
| V.O.C. | : 2004/42/CE-IIIB (e)(840)840 |
| SÉCHAGE | : - <i>Hors poussière</i> : 5' - 10' |
| | : - <i>Séchage forcé</i> ⁽¹⁾ : 10' à 60°C – 70°C |
| COUCHES RECOMMANDÉE | : Deux couches |
| ÉPAISSEUR RECOMMANDÉ | : 50 µm |
| RECOUVRABILITÉ | : Après 2 - 3 heures à température ambiante |

⁽¹⁾ Le produit sèche également à température ambiante.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22