

Fiche technique

ACQ187P

VERNIS À L'EAU 180°C VERRE PLUS



1000 ml +
300 ml +
200-400 ml



18 – 25" FORD 4
à 20 °C



Ø 1.1 – 1.3 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2



Évaporation 5'-10' à 20°C
Au four à 130-150°C: 30'
à 160-170°C : 30-20'
à 180-190°C : 15-10'



Toujours fermer
les boîtes après usage

NATURE DU PRODUIT :

Peinture brillante à deux composants à cuisson, à base de résines acryliques.

CHAMPS D'APPLICATION :

Peinture de protection et de décoration du verre, caractérisée par un haut degré de brillance, d'adhérence, de dureté superficielle et de résistance à l'eau, aux parfums et aux crèmes.

Convient également aux supports métalliques.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

La surface à peindre doit être exempte de contaminants.

Flammage ou ionisation du verre

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A : **ACQ187P** 100 pièces en poids

Comp. B : **CZW250 (standard)** 30 pièces en poids

CZW270 (résistant à G1) 30 pièces en poids

Bien mélanger pendant quelques minutes jusqu'à l'obtention d'un produit homogène, de préférence avec un agitateur mécanique

Diluant : **Eau déminéralisée** 20 - 40 pièces en poids

Pour les applications sur verre, ajouter **1-3%** de promoteur d'adhérence **Z.287**.

Coloration : Pour les couleurs opaques, utilisez nos pâtes à base d'eau série **PW** (25 % max.), à mélanger avec **ACQ187P** avant la catalyse.

Pour les couleurs transparentes, utiliser nos concentrés de la **série 50100M/ZW300** (20% max.), à ajouter et mélanger au **comp. B**.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant	
ASPECT DU FILM	: Brillant	
COULEURS	: Transparente	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,04 kg/lit (± 0,02)	
VISCOSITÉ	: 100" (± 10) à 25°C ASTM 4	
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 35,5% (± 2)	
SÉCHAGE	- <i>Évaporation</i>	: 5-10' à 20°C
	- <i>Séchage forcé</i>	: 30' à 130-150°C
		: 30'-20' à 160-170°C
		: 15'-10' à 180-190°C

VIE EN POT (POT-LIFE) A 20' : 2 heures. À des temp. plus élevées, le pot-life diminue.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22