

Fiche technique

ACQ8370

GLASSCOAT CONVERTER 1K WB



1000 ml +
500 - 700 ml



18 - 13" DIN 4
à 20 °C



Ø 1,1 à 1,3 mm
3.5 Atm
Nbre de couches 2



Évaporation 10' à 20°C.
Cuisson 30' à 130-150°C



Toujours fermer
les boîtes après usage

NATURE DU PRODUIT :

Peinture transparente et brillante, à base de résines solubles dans l'eau et séchant au four.

CHAMPS D'APPLICATION :

Comme couche de base/ finition colorée dans la peinture des supports métalliques.

Excellente adhérence, flexibilité et résistance chimique.

La peinture présente également une excellente adhérence sur le verre, après ajout d'un promoteur d'adhérence approprié.

Pour la coloration, utiliser :

- Concentrés de la série **50100M / ZW300 / DY80xxx** (ratio max. recommandé 100:25)
- Pâtes de la **série PW** (ratio max. recommandé 70:30)

A mélanger avant de diluer avec de l'eau

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être exempt de tout contaminant superficiel (lubrifiants, traces d'oxydation, résidus de cire ou de pâte à polir, résidus de substances provenant de bains galvaniques, etc.) et doit donc être traité avec des méthodes de nettoyage appropriées.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Composant A	: ACQ8370 + Pâtes colorantes ou Concentrés	100 pièces en poids
Composant B	: Z.287 (promoteur d'adhérence)	1 - 3 pièces en poids
Diluant	: Eau déminéralisée	50 - 70 pièces en poids

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Monocomposant	
APPARENCE DU FILM	: Brillant	
COULEURS	: Transparente	
POIDS SPÉCIFIQUE	: 1,04 kg/lit (± 0,02)	
MATIÈRE SÈCHE (A)	: 43% (± 2)	
SÉCHAGE	- <i>Évaporation</i>	: 10-15' à 20°C
	- <i>Séchage forcé</i>	: 30' à 130-150°C
COUCHES RECOMMANDÉE	: Une couche croisée	

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec, non exposé au soleil et avec une température comprise entre +10°C et +30°C. Toujours bien fermer les récipients immédiatement après utilisation.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 06/22