

*Fiche technique*

## EFT.990

# EFFET CHROMÉ 1K PRÊT À L'EMPLOI



1000 g +  
20 gr



Ø 1.1 – 1.3 mm  
3.5 Atm  
Nb de couches 2-3



F.P. 5' à 20°C  
Ind. 40' à 50-60°C

### NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Produit de peinture constitué d'une dispersion d'aluminium métallique dans un solvant et de résines spéciales. La formulation innovante de la série **EFT** permet d'obtenir des revêtements aux caractéristiques mécaniques et chimiques finales qui ne nécessitent pas de repeindre avec des vernis de protection. Bonne dureté de surface.

### CHAMPS D'APPLICATION :

Objets, cosmétiques, meubles, appareils ménagers, l'artisanat et les articles manufacturés en général destinés à être utilisés à l'intérieur.

### PRÉPARATION DU SUPPORT :

La préparation du support dépend de type du matériau à peindre :

Il est impératif que le support soit préalablement peint avec une laque brillante ou un apprêt + laque parfaitement nivelé.

Les laques fabriquées à partir de **K.111** et pâtes **P.EP** ou **série P.** sont particulièrement adaptées aux supports métalliques.

Il est possible d'utiliser **701.00020** comme sous-laque préparatoire.

Pour les supports en ABS ou ABS-PC utiliser la **701.00015** colorée avec les **pâtes TP.**

### PRÉPARATION DU PRODUIT :

**La peinture doit toujours être agitée avant d'être utilisée.**

Composant A	: <b>EFT.990</b>	100 pièces en poids
Comp. B (en option)	: <b>CZ.678</b>	2 pièces en poids

On ne peut l'utiliser comme **1K** que sur les sous-couches de **K.111 (P.EP).**

EFT.990 doit toujours être recouvert d'un vernis de protection final.

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: 1K avec possibilité de 2K
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Satiné
<b>COULEURS</b>	: Argenté
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 0,90 Kg/l (± 0,02)
<b>VISCOSITÉ DE LIVRAISON</b>	: 11" (± 2) ASTM 4 à 20 °C
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 5% (± 1)
<b>SÉCHAGE À 20°C.</b>	: - <i>Hors poussière</i> : 3'-5' à T.A
	- <i>Hors Poussière</i> : 10' à T.A
	- <i>Durcissement</i> : 30' à 60°C
<b>RENDEMENT THÉORIQUE</b>	: 1 - 2 m <sup>2</sup> /Lt à deux couches
<b>RECOUVRABILITÉ</b>	: Mouillé sur mouillé
<b>COUCHES RECOMMANDÉE</b>	: 2 - 3 couches
<b>POT LIFE</b>	: 2 heures à 20°C

## SCHÉMAS D'APPLICATION :

	PRÉPARATION DU SUPPORT :		EFT.990	TRANSPARENT DE PROTECTION FINAL
	MÉTAL	PLASTIQUE (ABS ABS-PC)		
<b>1K</b>	K.111 / P.EP106 Rapp. 80-20 35% CZ.105 Dil. 50% D.150 1 heure t.a. + 1 heure à 60°C ou 24 heures T.A.	701,00015 90/10 TP.150 45% CZ.280 24 heure t.a.	Prêt à l'emploi 2 couches 1 heure à t.a. ou 30' à 60°C	701.00020 33% CZ.265 Dil. 80% D.737 deux couches espacées l'une de l'autre de 10/15 minutes. Cuisson finale 1 heure à 60°C
<b>2K</b>	K.111 / P.106 Rapp. 70-30 33% CZ.105 Dil. 50% D.150 1 heure t.a. + 1 heure à 60°C ou 24 heure t.a.		EFT.990 Cat. à 2% avec CZ.678 2 couches 1 heure à t.a. ou 30' à 60°C	701.00020 33% CZ.265 Dil. 80% D.737 deux couches espacées l'une de l'autre de 10/15 minutes. Cuisson finale 1 heure à 60°C
	701,00020 33% CZ.265 Dil. 30% D.737 1 heure à 60°C			

## RECOUVRABILITÉ :

Recouvrable après 1 heure à A.T., ou après 30 minutes à 60°C avec **701.00020**.

## NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

## CONDITIONS DE STOCKAGE :

Dans les emballages non ouverts et scellés, conservés à une température de + 5 à + 30°C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

Rév. : 10/22